



OGGETTO: LAVATRICE AD ULTRASUONI
completa di stazione di lavaggio ed asciugatura utensili
Mod. VLUS 8.6/2





• LAVATRICE AD ULTRASUONI

DESCRIZIONE:

La vasca di trattamento è predisposta per funzionare con una soluzione composta di acqua e detergente per un trattamento termoregolato con immersione in un bagno nel quale agiscono gli ultrasuoni.

La vasca è un monoblocco in acciaio inox AISI 304 dello spessore di 20/10 con saldature TIG. E' interamente coibentata ed insonorizzata per evitare le dispersioni termiche e ridurre i consumi energetici.

La vasca appoggia su una struttura di sostegno realizzata in tubo di acciaio sollevata dal suolo mediante piedi. E' interamente carenata mediante una serie di pannelli in acciaio inox AISI 304 spessore 10/10 supportati da una serie di omega verticali di sostegno (anch'essi in acciaio inox AISI 304) fissati alla struttura di supporto della vasca. I pannelli sono facilmente smontabili per garantire un rapido accesso alla vasca e ai suoi utilizzi ai fini della manutenzione.

Il riscaldamento del bagno si effettua mediante resistenze elettriche corazzate in acciaio inox AISI 304.

E' previsto il montaggio di un termoregolatore per il controllo e monitoraggio della temperatura del bagno.

Il fondo della vasca è inclinato per facilitare le operazioni di pulizia dell'interno. Sul fondo in corrispondenza del filo basso viene applicato un rubinetto di scarico in ottone cromato del tipo a sfera con guarnizione in teflon. Tutti gli utilizzi idrici sono posizionati in corrispondenza delle piantane di sostegno dei pannelli della carenatura per facilitare il più possibile il loro smontaggio.

La vasca è inoltre dotata di coperchio ad apertura manuale.

Il basamento è costruito in acciaio al carbonio opportunamente verniciato.

La vasca è inoltre dotata di:

- Resistenze elettriche corazzate immerse (a candela) in acciaio inox,
- Coibentazione con lana di roccia ad alta densità per il contenimento delle dispersioni termiche,
- Galleggiante di livello che arresta il funzionamento dei riscaldatori e degli u/s a livello minimo, garantendo un corretto funzionamento,
- Valvola di scarico in ottone cromato e guarnizioni in Teflon,
- Termoregolatore per il controllo della temperatura del bagno con display sul quadro elettrico,
- Collare di aspirazione perimetrale al bordo della vasca, completo di elettro aspiratore,
- Coperchio tamburato, coibentato, insonorizzato e incernierato per chiusura vasca durante il ciclo di lavoro, completo di maniglia ergonomica e contrappeso per facilitare le operazioni di apertura e chiusura,
- Fine corsa che arresta l'aspiratore a coperchio chiuso,
- Supporto interno vasca per appoggio cesto porta pezzi,
- Insonorizzazione per il contenimento entro valori consentiti della rumorosità degli u/s,
- Gruppo ad ultrasuoni Pzt,
- N. 2 Cestelli porta utensili mm. 500x500x600 h., in acciaio inox forato con carico max. kg. 70; lunghezza massima utensili mm. 600, Ø 315 mm. Piano boccole interno dedicati per:
 - N. 1 per frese Ø max. 315 mm. (posizionate)
 - N. 1 per attacchi portautensili HSK 63/100
 - Con paratie laterali saldate ed aggancio ovalizzato per sollevamento con paranco.



DATI TECNICI VASCA DI LAVAGGIO:

- Dimensioni utili interne:	mm. 800 x 600 x 900 h.
- Dimensioni ingombro vasca:	mm.1060 x 860 x 1250 h.
- Dimensioni ingombro con aspiratore:	mm. 1060 x 1210 x 1250 h.
- Potenza riscaldamento:	kW 11
- Potenza aspiratore:	kW 0,25
- Portata aspiratore:	700 mc/h.
- Detergente utilizzato	"SILTEK 42"

IMPIANTO ELETTRICO

Quadro elettrico con prolunga di asservimento da posizionare esternamente alla vasca su apposito supporto, eseguito secondo le normative CE.

Il quadro elettrico e l'impianto a bordo sono costruiti secondo le attuali normative.

ALIMENTAZIONE: 400V 3PH + N + T 50HZ

AUTOMATISMI: 24V 50 Hz

- Pulsanti idonei per attivare la funzione richiesta di avvio/arresto ciclo di lavaggio
- Timer con scala graduata con fondo scala di 30 minuti impostabile manualmente
- Targhette monitorie opportunamente rivettate
- Fine corsa ad apertura forzata collegata con relè di sicurezza doppio canale.

GRUPPO ULTRASUONI (U/S)

Gruppo ad u/s di tipo piezoelettrico a 40 Khz così composto:

- **N.1 GENERATORE PEAK POWER 1500 / 3000 WATT (PEAK) MONOFASE**

Dimensioni:

Il Generatore ha dimensioni mm. 330 x 490 x 200 H, dotato di:

- Sistema STOP & GO per non danneggiare i pezzi
- Pulse Mode: gli ultrasuoni sono rapidamente pulsati per accelerare la degassificazione e quindi incrementare il lavaggio
- Sweep mode: uniforme e massimizza la Cavitazione. La frequenza viene fatta oscillare continuamente intorno a quella di base per eliminare i dannosi effetti delle onde stazionarie
- Multifrequenza simultanea. Oltre alla frequenza di base vengono creati multipli di frequenza
- Visualizzazione della potenza
- Comandi manuali o tramite PLC della potenza e spine a norma CE

Il Generatore alimenta:

- **N° 1 TRASDUTTORE FLANGIATO**

N°36 Elementi vibranti da 60 W cad.uno applicati al fondo vasca flangiato in AISI 316 L spessore 3 mm

Il trasduttore ha la cassetta di derivazione per il collegamento al generatore.



DATI TECNICI VASCA DI ASCIUGATURA :

- Dimensioni utili:	mm. 800 x 600 x 900 h.
- Dimensioni ingombro:	mm. 1150 x 1500 x 1250 h.
- Potenza riscaldamento:	kW 16
- Potenza aspiratore:	kW 0,5
- Temperatura:	100 – 120° C.
- Alimentazione:	400V 50 Hz + T + N

FORNO DI ASCIUGATURA

Il forno è costruito in acciaio inox AISI 304 spessore 20/10 posto su una propria struttura, il tutto carenato con lamiera inox AISI 304 sp. 10/10 satinata.

E' inoltre dotato di:

- Ventilatore per il ricircolo dell'aria
- Termoregolatore per il controllo della temperatura con display sul quadro elettrico
- Feritoie di mandata aria regolabili
- Fondo inclinato
- Valvola di scarico residui H₂O
- Coibentazione in lana di roccia ad alta densità
- Batteria termica composta da resistenze alettate per riscaldamento in aria (le resistenze non si accendono se prima non viene messo in funzione il ventilatore)
- Coperchio manuale opportunamente rinforzato e coibentato con guarnizione isolante

FUNZIONAMENTO:

L'aria viene captata dal collare d'aspirazione perimetrale alla bocca del forno e dalla parte inferiore; tramite un ventilatore viene mandata nella camera di riscaldamento.

Questa, passando su delle resistenze alettate in acciaio inox, si riscalda e, attraverso feritoie opportunamente posizionate, rientra nella camera d'asciugatura del forno.

Le feritoie sono posizionate in modo che tutta la camera si riscaldi in modo uniforme.

Un termoregolatore permetterà il controllo e la visualizzazione della temperatura.

IMPIANTO ELETTRICO

I comandi e i vari controlli verranno alloggiati in un unico quadro elettrico già previsto per la lavatrice.

PEDANA DI ACCESSO ALLA LAVATRICE.

- Fornitura di pedana zincata avente dimensioni di massima: 1.200 x 2.500 mm. h= 400 mm., completa di mancorrente
- Piano di calpestio in lamiera mandorlata ≠ 5mm. zincata.
- Battipiede nel perimetro, h= 100 mm.
- Fornitura n. 2 gradini, alzata max. 19 mm. lato corto
- Fornitura di 7 m.~ di mancorrente h= 110 cm. circa
- Verniciatura mancorrente RAL 1018 e adesivazione scalini di colore giallo e nero
- Predisposizione per fissaggio alla struttura della lavatrice.
- Carter scalino quadro elettrico