



**VIBRO
CHIMICA**

VIBROCHIMICA

MACCHINE E PRODOTTI PER LA FINITURA DELLE SUPERFICI

CATALOGO GENERALE



www.vibrochimica.it

PRESENTAZIONE

VIBROCHIMICA S.r.l., situata a Liscate (MI) è dal 1972 un punto di riferimento in Italia ed Europa per quanto riguarda la progettazione e la costruzione di macchine ed impianti per la finitura di superfici metalliche.

Avendo acquisito durante gli anni una notevole esperienza nel risolvere i più svariati problemi di finitura superficiale, VIBROCHIMICA S.r.l. si propone oggi come interlocutore globale, capace di offrire alla clientela una soluzione completa e personalizzata.

Macchine a vibrazione di moderna concezione, conformi alle recenti normative in ambito di sicurezza; abrasivi e composti per ogni esigenza di finitura; impianti di depurazione per il riutilizzo dell'acqua di lavorazione ed il trattamento di reflui. Il nostro laboratorio è a disposizione per eseguire campionature gratuite, in modo da dimostrare i risultati ottenibili con le tecnologie di processo più idonee.

GAMMA MACCHINARI

Partendo dalle diverse esigenze produttive, di tipologia dei pezzi da trattare e di finitura richieste, VIBROCHIMICA S.r.l. può offrire una vasta gamma di macchinari per soddisfare ogni esigenza:

MACCHINE A VIBRAZIONE CIRCOLARI:

- VBT
- VBTA
- VBTH
- VBTS
- VB TSA

MACCHINE A VIBRAZIONE LINEARI:

- VBL
- VBL-E

MACCHINE PER BRILLANTATURA A SFERE:

- VB
- VBR
- MINOX

MACCHINE A FORZA CENTRIFUGA:

- SC

MACCHINE A CICLO CONTINUO:

- VBLS
- VBLA

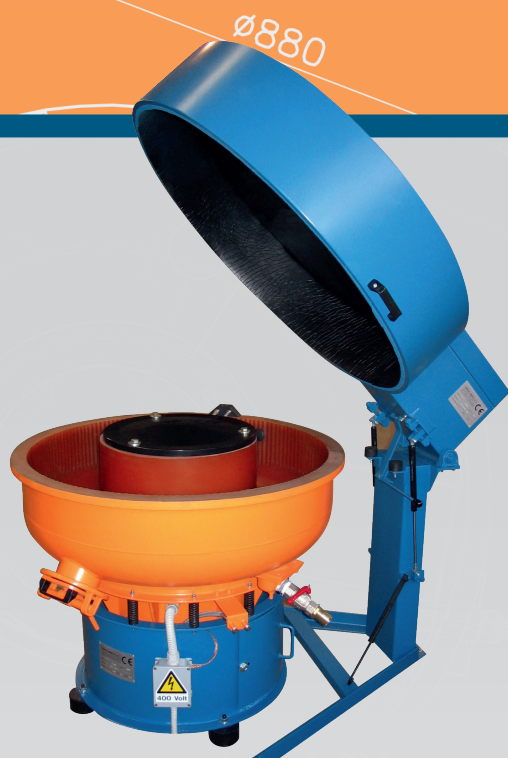
MACCHINE PER ASCIUGATURA:

- VBTD-DRV
- AST-RS
- AST-E

DEPURAZIONE:

- SA-CA

INSONORIZZAZIONE IMPIANTI



VIBRATORI SERIE VBT

CARATTERISTICHE TECNICHE

GENERALI

Le macchine della serie VBT rappresentano quanto di più semplice, economico e versatile offra il mercato delle macchine a vibrazione tridimensionale. Sono consigliate per il trattamento di particolari medio-grandi dove l'estrazione automatica non comporterebbe particolari vantaggi, oppure in tutti quei casi in cui si opera con piccole serie o frequenti cambi di modelli.

La vasca di lavoro a fondo semitoroidale piano assicura una perfetta ed omogenea distribuzione della massa abrasivi-pezzi con uno sfruttamento ideale della cubatura utile della vasca. L'estrazione dei pezzi avviene manualmente.

APPLICAZIONI

La macchina è stata progettata per tutte le operazioni di vibropulitura superficiali come:

- Sbavatura
- Disincrostazione
- Levigatura
- Smussatura
- Spuntigliatura
- Lucidatura
- Finiture chimicamente accelerate
- Autoburattatura

I vari processi sono realizzabili variando il tipo di abrasivo, di prodotto chimico, la regolazione delle masse eccentriche e l'ampiezza e/o frequenza di vibrazione.

CARATTERISTICHE

- Vasca di lavoro in lamiera di qualità, opportunamente nervata, irrigidita e normalizzata. La rigidità del manufatto consente una ottimale distribuzione delle vibrazioni.
- Fondo vasca monoblocco tornito in lastra per una garanzia dimensionale sugli spessori del rivestimento e per massimizzare la resistenza meccanica.
- Rivestimento in poliuretano colato a caldo con spessori differenziati e con elevatissime caratteristiche di resistenza all'abrasione.

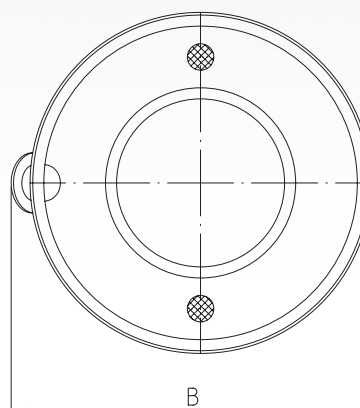
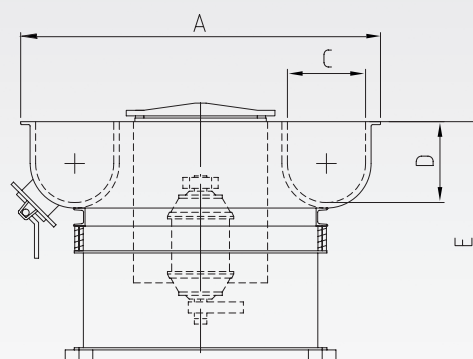
- Motovibratore studiato per elevate forze centrifughe con possibilità di regolazione angolare e ponderale delle masse eccentriche.
- Ottimale sospensione vasca di lavoro tramite molle elicoidali.
- Ammortizzatori delle vibrazioni residue a pavimento senza necessità di fondazioni.

OPZIONALE

- Copertura afonica a funzionamento automatico o manuale.
- Sistema di dosaggio con premiscelazione del prodotto chimico e dell'acqua.
- Separatore magnetico con demagnetizzatore.
- Vasca con pompa per il ricircolo dei liquidi.
- Impianto di riciclo acque e di defangazione.
- Inversione del moto per facilitare lo scarico.
- Quadro elettrico con inverter e PLC.

MODELLO		VBT 100	VBT 150	VBT 300	VBT 600	VBT 1100
Dimensioni A	mm	Ø840	Ø1110	Ø1320	Ø1690	Ø1920
B	mm	880	1150	1370	1740	2050
C	mm	250	240	330	430	550
D	mm	280	280	355	450	570
E	mm	890	870	985	1055	1190
Sviluppo vasca	mm	1500	2400	2775	3475	3800
Capacità totale	l	100	150	285	620	1100
Capacità utile	l	70	110	220	510	860
Potenze elettriche motori	kW	0.75	1.1	3.7	5.5	5.5
Giri motore	RPM	1500				
Tensione di alimentazione	V	400V/50 Hz				

I modelli in tabella costituiscono solo una parte della produzione. Per differenti dimensioni e cubature nonché per modelli dedicati alle singole esigenze della clientela, siete invitati a contattare direttamente Vibrochimica.





VIBRATORI SERIE VBTA

CARATTERISTICHE TECNICHE

GENERALI

Macchina eccellente per tutti i processi di vibrofinitura con la sicurezza di una completa separazione, un trattamento pezzi che privilegia la loro integrità attraverso un percorso in vasca privo di asperità e di zone di accumulo preferenziale. Grazie al movimento tridimensionale ed alla forma particolare della vasca i pezzi si muovono secondo una traiettoria orbitale spiraliforme determinando una azione di taglio rapido ed efficace e nello stesso tempo molto delicata anche ad ampiezze di vibrazioni piuttosto basse.

La macchina ha la particolarità della vasca di lavoro realizzata a spirale, onde consentire lo scarico dei pezzi anche nelle condizioni più difficili ed è caratterizzata da un sistema di estrazione pezzi integrato nella vasca di lavoro che garantisce una separazione rapida e completa dei pezzi dagli abrasivi senza l'intervento dell'operatore. La pala di scarico è di tipo basculante. Quest'ultima, abbinata ad un comando pneumatico ed un programmatore elettronico, permette la realizzazione di unità completamente automatiche.

APPLICAZIONI

La macchina è stata progettata per tutte le operazioni di vibropulitura superficiali come:

- Sbavatura di pezzi delicati e in generale difficili da separare
- Disincrostazione
- Levigatura
- Smussatura
- Spuntigliatura
- Lucidatura
- Finiture chimicamente accelerate
- Autoburattatura

I vari processi sono realizzabili variando il tipo di abrasivo, di prodotto chimico, la regolazione delle masse eccentriche e l'ampiezza e/o frequenza di vibrazione.

CARATTERISTICHE

- Vasca di lavoro in lamiera di qualità costruita a spirale, opportunamente nervata, irrigidita e normalizzata. La rigidità del manufatto consente una ottimale distribuzione delle vibrazioni.
- Fondo vasca monoblocco tornito in lastra per una garanzia dimensionale sugli spessori del rivestimento e per massimizzare la resistenza meccanica.
- Rivestimento in poliuretano colato a caldo con spessori differenziati e con elevatissime caratteristiche di resistenza all'abrasione.

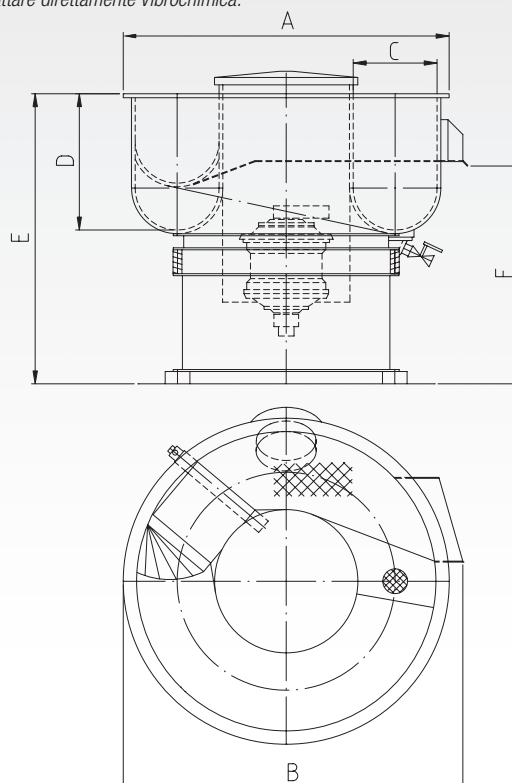
- Ampia superficie di setacciatura con griglia di selezione integrata nella vasca e di facile intercambiabilità.
- Motovibratore studiato per elevate forze centrifughe con possibilità di regolazione angolare e ponderale delle masse eccentriche.
- Ottimale sospensione vasca di lavoro tramite molle elicoidali.
- Ammortizzatori delle vibrazioni residue a pavimento senza necessità di fondazioni.

OPZIONALE

- Copertura afonica a funzionamento automatico o manuale.
- Sistema di dosaggio con premiscelazione del prodotto chimico e dell'acqua.
- Motovibratore a 2 velocità.
- Separatore magnetico con demagnetizzatore.
- Vasca con pompa per il ricircolo dei liquidi.
- Impianto di riciclo acque e di defangazione.
- Quadro elettrico con inverter e PLC.
- Inversione del moto per facilitare il movimento della pala.
- Impianto di postlavaggio e asciugatura.

MODELLO		VBTA 100	VBTA 150	VBTA 300	VBTA 600	VBTA 1100
Dimensioni A	mm	Ø840	Ø1110	Ø1320	Ø1690	Ø1920
B	mm	900	1170	1400	1800	2100
C	mm	250	220	330	430	550
D	mm	390	460	550	660	770
E	mm	1000	1030	1190	1280	1400
F	mm	820	815	900	995	1090
Sviluppo vasca	mm	1500	2400	2750	3450	3800
Capacità totale	l	85	150	300	620	935
Capacità utile	l	50	90	165	380	760
Potenze elettriche motori	kW	0.75	1.1	3.7	5.5	7.5
Giri motore	RPM	1500				
Tensione di alimentazione	V	400V/50 Hz				

I modelli in tabella costituiscono solo una parte della produzione. Per differenti dimensioni e cubature nonché per modelli dedicati alle singole esigenze della clientela, siete invitati a contattare direttamente Vibrochimica.





VIBRATORI SERIE VBTH

CARATTERISTICHE TECNICHE

GENERALI

Macchina moderna e funzionale, caratterizzata da un sistema di estrazione pezzi integrato nella vasca di lavoro che garantisce una separazione rapida e completa dei pezzi dagli abrasivi senza l'intervento dell'operatore. La pala di scarico è di tipo basculante. Quest'ultima, abbinata ad un comando pneumatico ed un programmatore elettronico, permette la realizzazione di unità completamente automatiche.

APPLICAZIONI

La macchina è stata progettata per tutte le operazioni di vibropulitura superficiali come:

- Sbavatura
- Disincrostazione
- Levigatura
- Smussatura
- Spuntigliatura
- Lucidatura
- Finiture chimicamente accelerate
- Autoburattatura

I vari processi sono realizzabili variando il tipo di abrasivo, di prodotto chimico, la regolazione delle masse eccentriche e l'ampiezza e/o frequenza di vibrazione.

CARATTERISTICHE

- Vasca di lavoro in lamiera di qualità, opportunamente nervata, irrigidita e normalizzata. La rigidità del manufatto consente una ottimale distribuzione delle vibrazioni.
- Fondo vasca monoblocco tornito in lastra per una garanzia dimensionale sugli spessori del rivestimento e per massimizzare la resistenza meccanica.
- Rivestimento in poliuretano colato a caldo con spessori differenziati e con elevatissime caratteristiche di resistenza all'abrasione.
- Ampia superficie di setacciatura con griglia di selezione integrata nella vasca e di facile intercambiabilità.

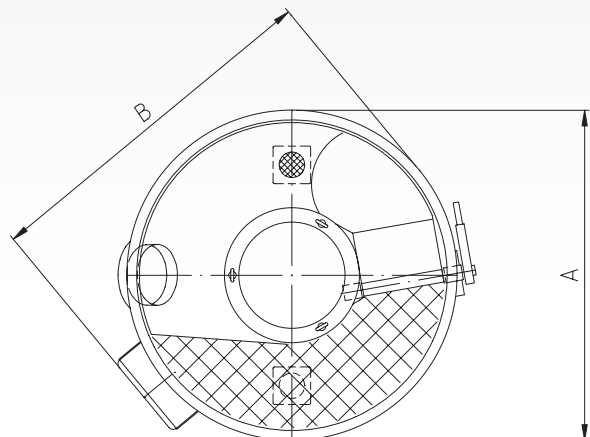
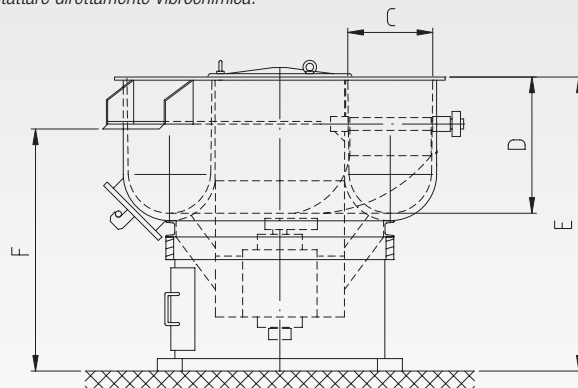
- Motovibratore studiato per elevate forze centrifughe con possibilità di regolazione angolare e ponderale delle masse eccentriche.
- Ottimale sospensione vasca di lavoro tramite molle elicoidali.
- Ammortizzatori delle vibrazioni residue a pavimento senza necessità di fondazioni.

OPZIONALE

- Copertura afonica a funzionamento automatico o manuale.
- Sistema di dosaggio con premiscelazione del prodotto chimico e dell'acqua.
- Motovibratore a 2 velocità.
- Separatore magnetico con demagnetizzatore.
- Vasca con pompa per il ricircolo dei liquidi.
- Impianto di riciclo acque e di defangazione.
- Quadro elettrico con inverter e PLC.
- Inversione del moto per facilitare il movimento della pala.
- Impianto di postlavaggio e asciugatura.

MODELLO		VBTH 150	VBTH 300	VBTH 600	VBTH 1100
Dimensioni A	mm	Ø1110	Ø1320	Ø1690	Ø1920
B	mm	1185	1425	1800	2100
C	mm	220	330	430	540
D	mm	460	540	670	720
E	mm	1030	1185	1285	1380
F	mm	815	975	1010	1100
Sviluppo vasca	mm	2400	2775	3475	3800
Capacità totale	l	150	300	600	980
Capacità utile	l	105	200	440	760
Potenze elettriche motori	kW	1.1	3.7	5.5	7.5
Giri motore	RPM	1500			
Tensione di alimentazione	V	400V/50 Hz			

I modelli in tabella costituiscono solo una parte della produzione. Per differenti dimensioni e cubature nonché per modelli dedicati alle singole esigenze della clientela, siete invitati a contattare direttamente Vibrochimica.





VIBRATORI SERIE VBTS

CARATTERISTICHE TECNICHE

GENERALI

Le macchine della serie VBTS sono caratterizzate dalla vasca di lavoro a sezione bombata o a doppia bombatura. L'impiego di vasche con questa particolare forma permette di garantire una perfetta uniformità di rotazione della massa abrasivi-pezzi anche con ridotte ampiezze di vibrazione, e quindi a ridurre l'effetto di picchiamento sui pezzi. Le macchine della serie VBTS risultano quindi particolarmente adatte a lavorazioni speciali e per pezzi particolarmente delicati come per esempio i processi chimicamente accelerati ove sono richiesti livelli di rugosità superficiale molto basse. Lo scarico dei pezzi avviene manualmente.

APPLICAZIONI

La macchina è stata progettata per tutte le operazioni di vibropulitura superficiali come:

- Superfinitura
- Finiture chimicamente accelerate
- Levigatura
- Sbavatura fine
- Lucidatura
- Smussatura
- Spuntigliatura

I vari processi sono realizzabili variando il tipo di abrasivo, la regolazione delle masse eccentriche, il prodotto chimico e l'ampiezza e/o frequenza di vibrazione.

CARATTERISTICHE

- Vasca di lavoro ricavata da curve ad elevato spessore, opportunamente nervata, irrigidita e normalizzata.
- La rigidità del manufatto garantisce una ottimale distribuzione delle vibrazioni.
- Le dimensioni della vasca con ampio raggio di sviluppo e del fungo centrale a diametro elevato consentono una ottimale distribuzione dei pezzi evitando accumuli lungo la parete interna.
- Rivestimento in poliuretano applicato a spruzzo ad alta resistenza.

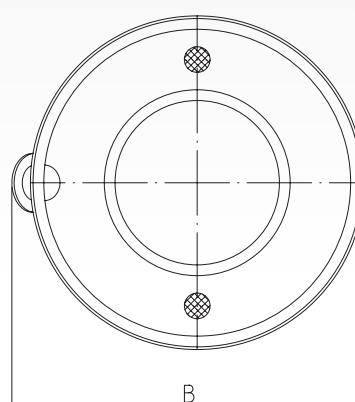
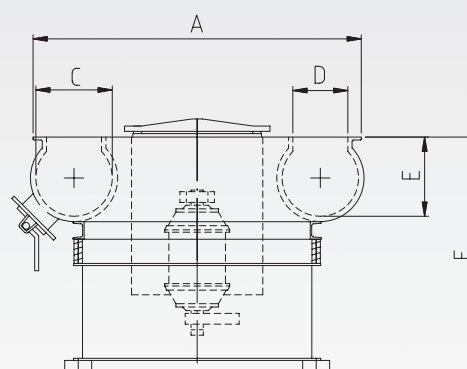
- Motovibratore studiato per elevate forze centrifughe con possibilità di regolazione angolare e ponderale delle masse eccentriche.
- Ottimale sospensione vasca di lavoro tramite molle elicoidali.
- Ammortizzatori delle vibrazioni residue a pavimento senza necessità di fondazioni.

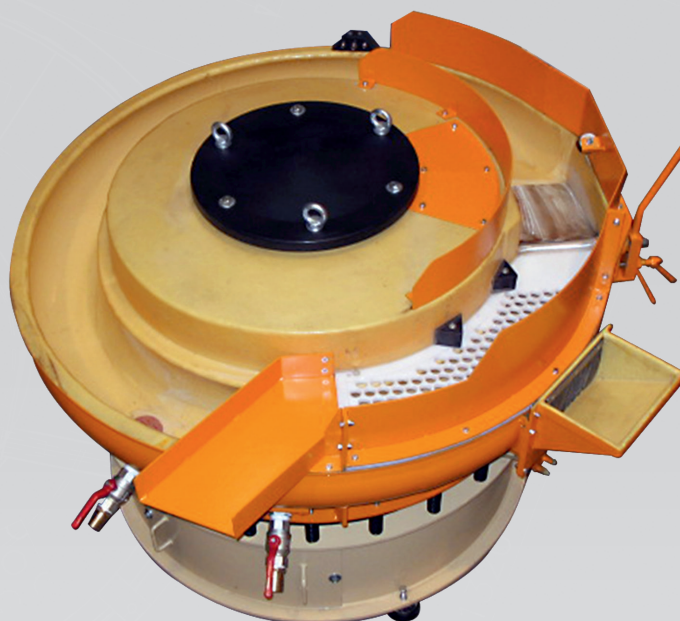
OPZIONALE

- Copertura afonica a funzionamento automatico o manuale.
- Sistema di dosaggio con premiscelazione del prodotto chimico e dell'acqua.
- Separatore magnetico con demagnetizzatore.
- Vasca con pompa per il ricircolo dei liquidi.
- Impianto di riciclo acque e di defangazione.
- Inversione del moto per facilitare lo scarico.
- Quadro elettrico con inverter e PLC.

MODELLO		VBTS 40	VBTS 102	VBTS 151	VBTS 201	VBTS 381	VBTS 651	VBTS 1101
Dimensioni A	mm	Ø626	Ø745	Ø1000	Ø1220	Ø1420	Ø1450	Ø1720
B	mm	670	845	1110	1300	1510	1670	1880
C	mm	190	260	230	270	330	440	560
D	mm	155	170	140	210	225	245	330
E	mm	170	245	255	285	335	480	570
F	mm	850	845	860	880	990	1075	1190
Sviluppo vasca	mm	1275	1500	2400	2870	3350	3500	3800
Capacità totale	l	35	80	120	200	315	550	955
Capacità utile	l	27	70	103	160	275	505	795
Potenze elettriche motori	kW	0.3	0.75	1.1	1.1	3.7	5.5	7.5
Giri motore	RPM	1500						
Tensione di alimentazione	V	400V/50 Hz						

I modelli in tabella costituiscono solo una parte della produzione. Per differenti dimensioni e cubature nonché per modelli dedicati alle singole esigenze della clientela, siete invitati a contattare direttamente Vibrochimica.





VIBRATORI SERIE VBTSA (LONG RADIUS)

CARATTERISTICHE TECNICHE

GENERALI

Macchina moderna e funzionale ha la particolarità della vasca realizzata a spirale e dall'elevato sviluppo che garantisce il miglior rendimento durante il trattamento e consente di ottenere importanti vantaggi rispetto alle soluzioni tradizionali, quali:

- Separazione automatica completa dei pezzi dagli abrasivi (o sfere).
- Eccellenza prestazionale.
- Tempo di processo molto elevato (fino a 14 minuti per la taglia superiore) con possibilità di operare in ciclo continuo. Per questa ragione i modelli VBTSA sono molto apprezzati anche per la brillantatura a sfere.

La pala di scarico basculante a due posizioni permette la permanenza in vasca dei pezzi qualora non si voglia operare a ciclo continuo. Quest'ultima, abbinata ad un comando pneumatico ed un programmatore elettronico, permette la realizzazione di unità completamente automatiche. La macchina è particolarmente adatta per processi di brillantatura con scarico automatico.

APPLICAZIONI

La macchina è stata progettata per tutte le operazioni di vibropulitura superficiali come:

- Brillantatura
- Sbavatura e sbavatura in ciclo continuo per leghe leggere
- Disincrostazione
- Levigatura
- Smussatura
- Spuntigliatura
- Lucidatura
- Finiture chimicamente accelerate
- Autoburattatura

I vari processi sono realizzabili variando il tipo di abrasivo, di prodotto chimico, la regolazione delle masse eccentriche e l'ampiezza e/o frequenza di vibrazione.

CARATTERISTICHE

- Vasca di lavoro ricavata da curve ad elevato spessore, opportunamente nervata, irrigidita e normalizzata. La rigidità del manufatto garantisce una ottimale distribuzione delle vibrazioni.
- L'elevato sviluppo della vasca di lavoro garantisce una ottimale rotazione e distribuzione dei pezzi da trattare.
- Rivestimento in poliuretano a spruzzo ad elevata resistenza o in gomma speciale antiabrasiva con spessori differenziati e con elevatissime caratteristiche di resistenza all'abrasione.
- Ampia superficie di setacciatura con griglia di selezione integrata nella vasca e di facile intercambiabilità.
- Rivestimento di tutte le parti a contatto con la carica.
- Motovibratore studiato per elevate forze centrifughe con possibilità di regolazione angolare e ponderale delle masse eccentriche.
- Ottimale sospensione vasca di lavoro tramite molle elicoidali.
- Ammortizzatori delle vibrazioni residue a pavimento senza necessità di fondazioni.
- Bassa rumorosità anche nei processi con cicli a sfere.

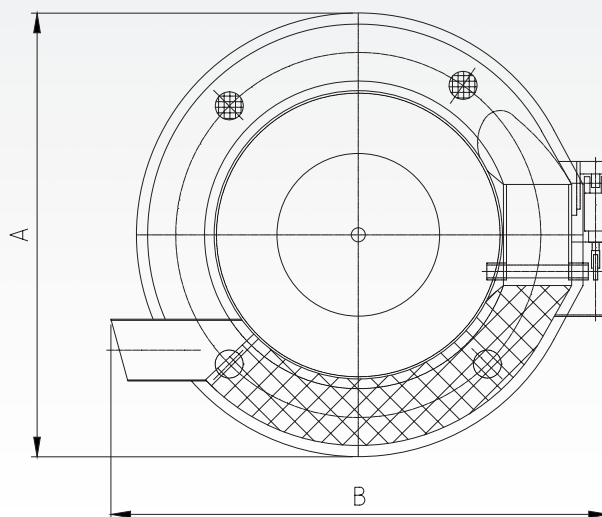
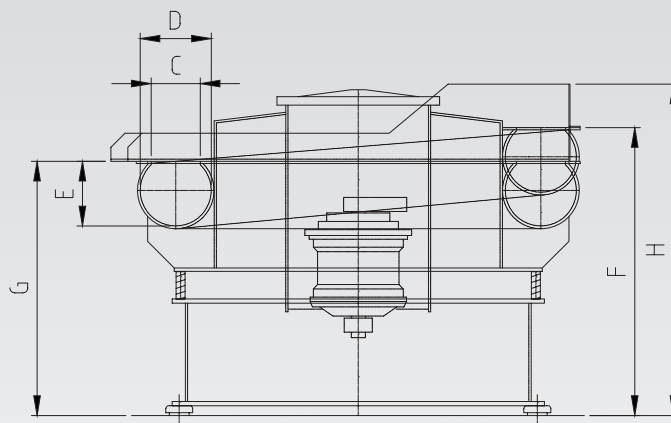
OPZIONALE

- Copertura afonica a funzionamento automatico o manuale.
- Sistema di dosaggio con premiscelazione del prodotto chimico e dell'acqua.
- Motovibratore a 2 velocità.
- Separatore magnetico con demagnetizzatore.
- Vasca con pompa per il ricircolo dei liquidi.
- Impianto di riciclo acque e di defangazione.
- Quadro elettrico con inverter e PLC.
- Inversione del moto per facilitare il movimento della pala.
- Impianto di postlavaggio e asciugatura.



MODELLO		VB TSA 70	VB TSA 150	VB TSA 300	VB TSA 580	VB TSA 751
Dimensioni A	mm	Ø1260	Ø1580	Ø1890	Ø2430	Ø2030
B	mm	1450	1850	2080	2900	2320
C	mm	125	170	230	300	335
D	mm	186	240	290	350	460
E	mm	180	234	273	320	420
F	mm	945	1025	1120	1360	1280
G	mm	870	905	1015	1100	1180
H	mm	1070	1250	1280	1515	1430
Sviluppo vasca	mm	3200	4080	4870	6095	4790
Capacità totale	l	75	150	300	580	750
Capacità utile	l	65	120	250	490	670
Potenze elettriche motori	kW	1.1	3.7	5.5	7.5	7.5
Giri motore	RPM	1500				
Tensione di alimentazione	V	400V/50 Hz				

I modelli in tabella costituiscono solo una parte della produzione. Per differenti dimensioni e cubature nonché per modelli dedicati alle singole esigenze della clientela, siete invitati a contattare direttamente Vibrochimica.





VIBRATORI SERIE VIBRAX VBL

CARATTERISTICHE TECNICHE

GENERALI

Le macchine VIBRAX VBL hanno come caratteristica la vasca di lavoro a forma rettangolare e risultano particolarmente adatte al trattamento di pezzi dimensionalmente grandi, oppure di pezzi che richiedano sbavature molto energiche con notevole asportazione di materiale.

Altra interessante possibilità d'impiego è la sbavatura, levigatura e lucidatura di pezzi montati su telai. Questa soluzione permette di ottenere finiture ottimali in tempi brevi, poiché alla notevole azione di taglio della macchina, si aggiunge il vantaggio del fissaggio dei pezzi da trattare al telaio, che esclude la possibilità di picchiettature determinata dagli urti reciproci.

Anche per questa macchina la VIBROCHIMICA ha adottato la soluzione della doppia vibrazione assiale già ampiamente collaudata, con notevole successo, su tutta la serie dei vibratori per brillantatura a sfere. Questa disposizione dei gruppi vibranti, permette di ottenere tempi di lavoro estremamente ridotti rispetto alle soluzioni convenzionali, con indiscutibili vantaggi sulla produttività e sui costi del processo.

Per le operazioni con fissaggio dei pezzi su telaio, la macchina può essere corredata di attrezzature basculanti a comando pneumatico che facilitano l'introduzione e l'estrazione dei telai stessi dalla macchina. Queste attrezzature riducendo, al minimo i costi di carico e scarico, migliorano ulteriormente le già notevoli possibilità del VIBRAX VBL.

APPLICAZIONI

- Trattamenti di levigatura grandi componenti meccanici quali alberi con ingranaggi, componenti industria aeronautica, militare.
- Trattamenti di levigatura e anticatura marmo.

CARATTERISTICHE

- Vasca di lavoro in lamiera di qualità, opportunamente nervata, irrigidita e normalizzata.
- Rivestimento in poliuretano.
- N°2 gruppi vibranti assiali con masse eccentriche regolabili, collegati ai motori elettrici (1500 RPM) tramite giunti elastici.

- Ottimale sospensione della vasca di lavoro tramite molle elicoidali.
- Ammortizzatori delle vibrazioni residue a pavimento senza necessità di fondazioni.

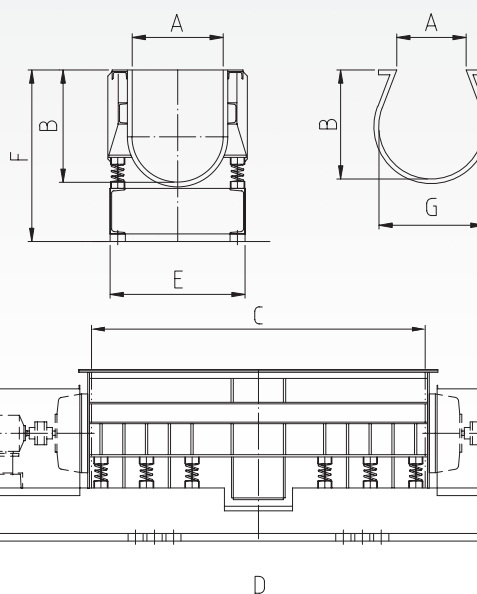
OPZIONALE

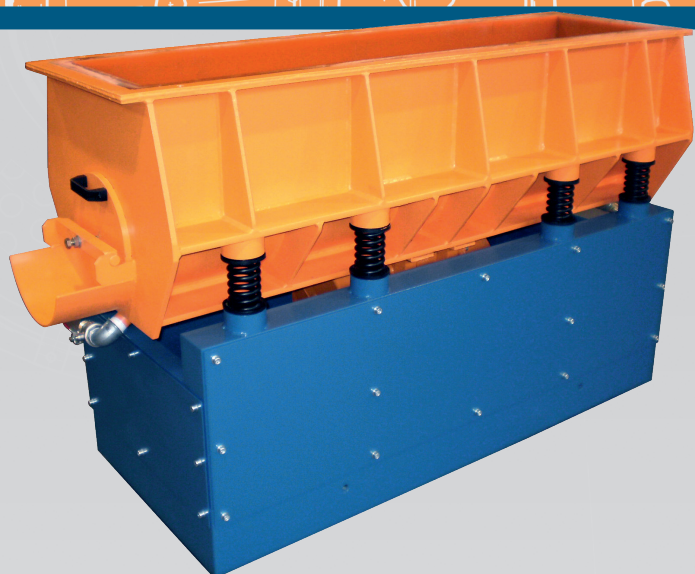
- Setti separatori variamente posizionabili.
- Possibilità di inverter nel quadro elettrico per la regolazione della velocità di rotazione masse.
- Cabina afonica ad apertura manuale o automatica.
- Posizionamento pezzi su telai.
- Sistemi semiautomatici di introduzione/estrazione pezzi o telai.

MODELLO	VBL 600	VBL 751	VBL 700	VBL 850	VBL 1000	VBL 1200
Dimensioni A	mm 620	490	620	620	600	620
B	mm 800	635	800	800	740	800
C	mm 1100	2300	1300	1600	2160	2160
D	mm 2940	4070	3140	3440	4000	4000
E	mm 950	800	950	950	900	1000
F	mm 1240	1070	1240	1240	1130	1240
G	mm 810		810			810
Capacità totale	l 600	690	700	850	905	1150
Capacità utile	l 520	570	620	750	770	1000
Potenze elettriche motori	kW 2x5.5	2x5.5	2x5.5	2x5.5	2x5.5	2x5.5
Giri motore	RPM 1500					
Tensione di alimentazione	V 400V/50 Hz					

MODELLO	VBL 1250	VBL 1260	VBL 1300	VBL 1650	VBL 1800	VBL 1950
Dimensioni A	mm 610	800	910	620	1100	1000
B	mm 740	800	990	800	1200	1200
C	mm 3000	2160	1610	3000	1500	1800
D	mm 4850	4000	3450	4850	3350	3650
E	mm 900	1000	1050	1000	1300	1200
F	mm 1130	1240	1435	1240	1615	1615
G	mm			810		
Capacità totale	l 1250	1260	1300	1650	1800	1950
Capacità utile	l 1070	1100	1150	1400	1650	1600
Potenze elettriche motori	kW 2x5.5	2x5.5	2x5.5	2x5.5	2x7.5	2x7.5
Giri motore	RPM 1500					
Tensione di alimentazione	V 400V/50 Hz					

I modelli in tabella costituiscono solo una parte della produzione. Per differenti dimensioni e cubature nonché per modelli dedicati alle singole esigenze della clientela, siete invitati a contattare direttamente Vibrochimica.





MODELLO	VBL-E 131	VBL-E 220	VBL-E 250	VBL-E 280	VBL-E 310	VBL-E 320
Dimensioni A	mm	380	400	380	400	500
B	mm	560	500	600	500	600
C	mm	670	1200	1000	1500	1200
D	mm	930	1470	1270	1800	1470
E	mm	780	710	822	730	950
F	mm	1170	1190	1390	1190	1340
G	mm	495		500		
Capacità totale	l	155	220	250	275	310
Capacità utile	l	130	170	215	215	240
Potenza motovibratore	kW	0.9	1.6	1.9	1.9	2.2
Giri motore	PPM	1500				
Tensione di alimentazione	V	400V/50 Hz				

VIBRATORI SERIE VIBRAX VBL-E

CARATTERISTICHE TECNICHE

GENERALI

Le macchine serie VBL-E rappresentano una soluzione economica ed efficace nell'ambito delle macchine con vasche di lavoro a forma rettangolare. Questa tipologia di macchine dispone di un solo motovibratore posizionato sotto la vasca. Questa caratteristica rende la macchina particolarmente economica anche se presenta alcuni limiti circa le dimensioni massime realizzabili.

Le macchine VBL-E sono particolarmente adatte per pezzi di grandi dimensioni, eventualmente disposti su un telaio, oppure che richiedano sbavature molto energiche.

APPLICAZIONI

- Trattamenti di levigatura componenti metallici come alberi, componenti disposti su telaio.
- Trattamenti di levigatura su pezzi di leghe leggere di dimensioni elevate.

CARATTERISTICHE

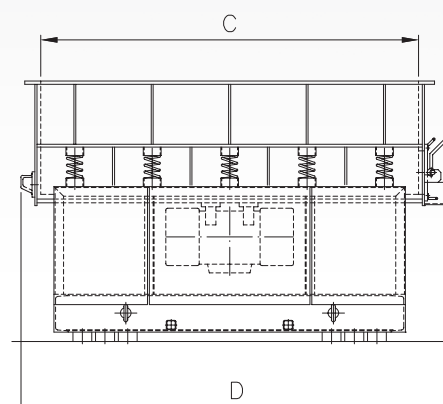
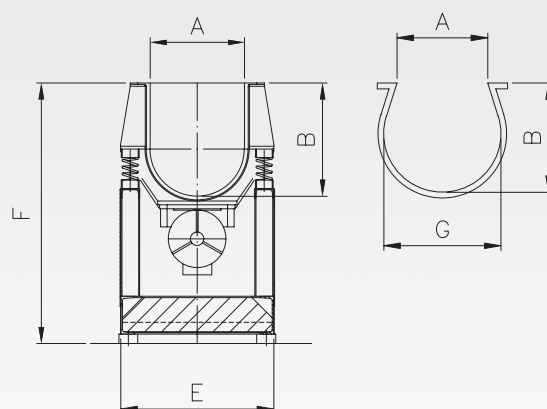
- Vasca di lavoro in lamiera di qualità, opportunamente nervata, irrigidita e normalizzata.
- Rivestimento in poliuretano.
- Motovibratore a 1550 RPM flangiato sotto la vasca con masse regolabili.
- Ottimale sospensione della vasca di lavoro tramite molle elicoidali.
- Ammortizzatori delle vibrazioni residue a pavimento senza necessità di fondazioni.

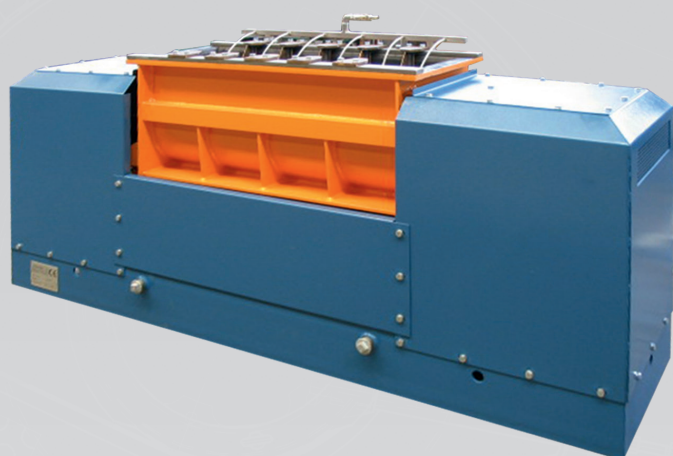
OPZIONALE

- Setti separatori variamente posizionabili.
- Possibilità di inverter nel quadro elettrico per la scelta della migliore velocità del motovibratore.
- Cabina o cuffia afonica.
- Telaio per posizionamento pezzi.

MODELLO	VBL-E 400	VBL-E 500	VBL-E 550	VBL-E 750	VBL-E 950	VBL-E 1400
Dimensioni A	mm	750	500	500	480	750
B	mm	750	600	600	580	750
C	mm	1100	1500	2000	1970	1970
D	mm	1380	1810	2270	2250	2250
E	mm	1080	830	810	950	1080
F	mm	1515	1410	1370	1370	1675
G	mm				620	
Capacità totale	l	570	450	600	620	975
Capacità utile	l	400	340	450	520	825
Potenza motovibratore	kW	3	3.6	6	7	10
Giri motore	PPM	1500				
Tensione di alimentazione	V	400V/50 Hz				

I modelli in tabella costituiscono solo una parte della produzione. Per differenti dimensioni e cubature nonché per modelli dedicati alle singole esigenze della clientela, siete invitati a contattare direttamente Vibrochimica.





VIBRATORI SERIE VIBRAX VB

CARATTERISTICHE TECNICHE

GENERALI

Le macchine VIBRAX VB sono il frutto di una lunga serie di esperienze condotte per ottenere un alto grado di brillantatura dei pezzi da trattare con tempi ridotti ed alta efficienza. Ciò è possibile grazie alla “vibrazione assiale” ottenuta posizionando i pacchi vibranti sull’asse di rotazione della massa sfere-pezzi. Le finiture che si ottengono sono lucentissime e prive di martellamenti, sia su particolari in leghe leggere che su superfici piane.

Queste macchine, particolarmente robuste in quanto operano a 3000 RPM sono impiegate con successo in innumerevoli casi di brillantatura di pezzi di piccole e grandi dimensioni. Il rivestimento interno è in gomma antiabrasiva a spessori variabili in funzione delle necessità del cliente.

APPLICAZIONI

- Trattamenti di brillantatura a sfere e satelliti per pezzi di piccole e grandi dimensioni in acciaio, acciaio inox, leghe leggere.
- Trattamenti di brillantatura per articoli sanitari, articoli da cucina, gabbie cuscinetti, oggetti decorativi, caffettiere in alluminio.

CARATTERISTICHE

- Vasca di lavoro in lamiera di qualità, opportunamente nervata, irrigidita e normalizzata.
- Rivestimento in gomma.
- N°2 gruppi vibranti assiali con masse eccentriche regolabili, collegati ai motori elettrici (3000 RPM) tramite giunti elastici
- Ottimale sospensione della vasca di lavoro tramite molle elicoidali.
- Ammortizzatori delle vibrazioni residue a pavimento senza necessità di fondazioni.

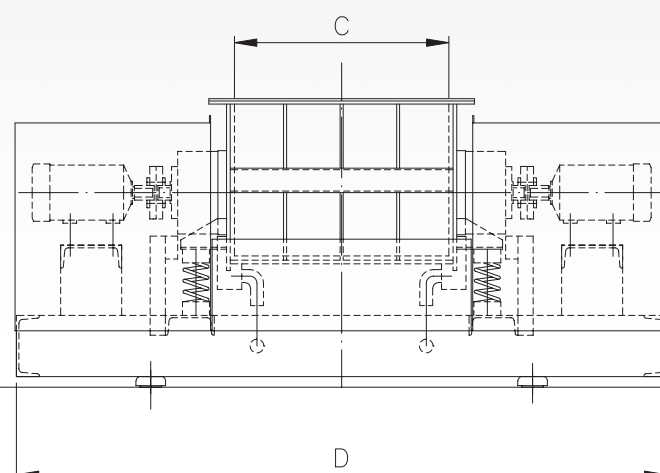
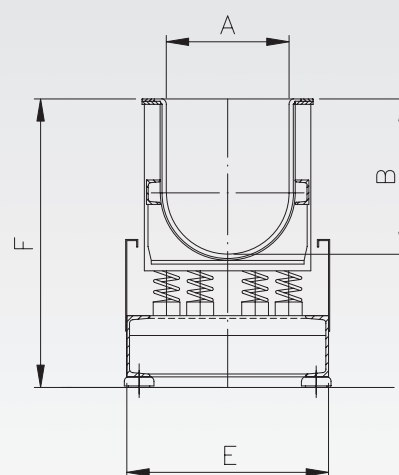
OPZIONALE

- Setti separatori variamente posizionabili.
- Possibilità di inverter nel quadro elettrico per la regolazione della velocità di rotazione masse.
- Cabina afonica ad apertura manuale o automatica.

MODELLO		VB 122	VB 135	VB 142	VB 1242	VB 150	VB 1550
Dimensioni A	mm	220	350	420	420	500	500
B	mm	330	430	520	520	585	585
C	mm	960	960	980	1180	980	1500
D	mm	2250	2250	2400	2600	2400	3200
E	mm	510	610	660	660	750	750
F	mm	980	1030	965	965	1040	1030
Capacità totale	l	65	135	190	230	260	390
Capacità utile	l	50	100	150	175	200	300
Sfere	kg	200	400	600	700	800	1200
Potenze elettriche motori	kW	2x2.2	2x3	2x4	2x4	2x4	2x5.5
Giri motore	RPM	3000					
Tensione di alimentazione	V	400V/50 Hz					

MODELLO		VB 875	VB 170	VB 1270	VB 1560	VB 1470	VB 1290
Dimensioni A	mm	750	700	700	590	700	900
B	mm	850	805	750	750	750	1000
C	mm	800	940	1190	1500	1400	1190
D	mm	2470	2600	2850	3160	3240	2860
E	mm	1100	1100	1020	1020	1110	1130
F	mm	1310	1250	1175	1185	1340	1455
Capacità totale	l	460	470	530	600	660	970
Capacità utile	l	370	385	430	490	580	860
Sfere	kg	1400	1500	1600	1700	2200	3400
Potenze elettriche motori	kW	2x5.5	2x5.5	2x5.5	2x5.5	2x5.5	2x5.5
Giri motore	RPM	3000					
Tensione di alimentazione	V	400V/50 Hz					

I modelli in tabella costituiscono solo una parte della produzione. Per differenti dimensioni e cubature nonché per modelli dedicati alle singole esigenze della clientela, siete invitati a contattare direttamente Vibrochimica.





VIBRATORI A RIBALTAMENTO AUTOMATICO SERIE VIBRAX VBR

CARATTERISTICHE TECNICHE

GENERALI

Macchina per brillantatura a sfere di moderna concezione a doppia vibrazione assiale.

La vibrazione assiale è ottenuta posizionando i pacchi vibranti sull'asse di rotazione e questo consente di ottenere finiture molto brillanti e senza picchiettature tra pezzi.

Il ribaltamento del gruppo vasca di lavoro-vaglio, tramite cilindri pneumatici o idraulici, consente una selezione automatica tra componenti e sfere con perfetto controllo dell'operazione per evitare la fuoriuscita di sfere.

Al termine di ogni ciclo operativo un sistema di lavaggio con ugelli regolabili permette una accurata pulizia dei pezzi dai composti chimici residui dalla lavorazione.

La possibilità di scaricare i pezzi direttamente in una macchina di asciugatura a ciclo continuo, permette produzioni molto elevate con tempi di processo molto ridotti.

APPLICAZIONI

- Brillantatura leghe leggere e acciai.
- Decapaggio blando per asportare residui di saldatura.
- Disincrostazione e lucidatura.

CARATTERISTICHE

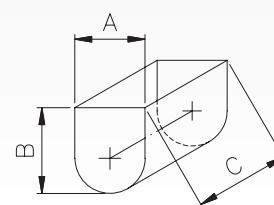
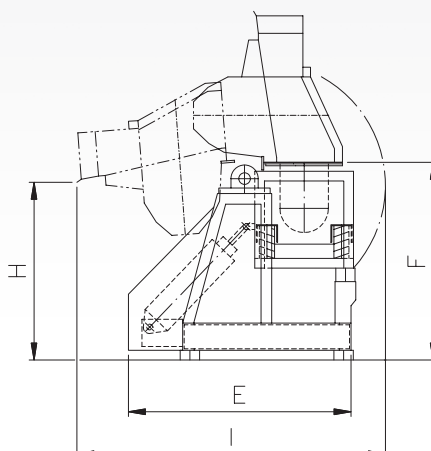
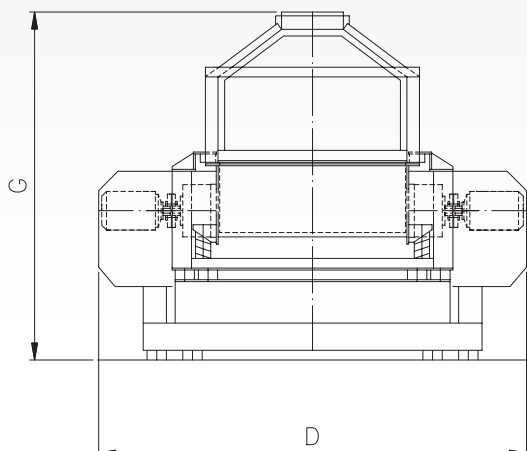
- Vasca di lavoro e controvasca in lamiera di qualità irrigidita e normalizzata.

- Rivestimento in gomma antiabrasiva e antiacida.
- Separazione automatica con reti inox e lavaggio automatico pezzi.
- N°2 gruppi vibranti assiali con masse eccentriche regolabili collegati ai motori elettrici (3000 RPM) tramite giunti elastici.
- Ottimale sospensione della vasca di lavoro tramite molle elicoidali e speciali gomme di contenimento.
- Possibilità di fornitura di cabina afonica con movimento delle porte in maniera sincronizzata con i movimenti della vasca.
- Ammortizzatori delle vibrazioni residue a pavimento senza necessità di fondazioni.

MODELLO		VBR 122	VBR 125	VBR 135	VBR 142	VBR 1342	VBR 150
Dimensioni A	mm	220	250	350	420	420	500
B	mm	330	360	435	520	520	580
C	mm	960	960	960	960	1300	960
D	mm	2150	2210	2370	2410	2660	2570
E	mm	1110	1110	1190	1235	1235	1410
F	mm	935	1015	1015	1000	1000	1070
G	mm	1440	1780	1850	1890	1890	1990
H	mm	1050	920	880	860	865	1090
I	mm	1315	1590	1660	1830	1830	1925
Capacità totale	l	65	80	135	190	260	250
Capacità utile	l	50	60	100	150	200	205
Sfere	kg	200	250	400	600	850	800
Potenze elettriche motori	kW	2x2.2	2x3	2x3	2x4	2x4	2x5.5
Giri motore	RPM	3000					
Tensione di alimentazione	V	400V/50 Hz					

MODELLO		VBR 1250	VBR 1460	VBR 175	VBR 180	VBR 1565
Dimensioni A	mm	500	600	750	800	650
B	mm	585	750	840	900	750
C	mm	1230	1400	950	950	1500
D	mm	2700	3085	2600	2600	3160
E	mm	1480	1995	2140	2140	2275
F	mm	1230	1305	1365	1435	1315
G	mm	2200	2435	2730	2840	2725
H	mm	1070	1115	1040	1090	1095
I	mm	2130	2590	2800	2875	2840
Capacità totale	l	320	560	525	610	660
Capacità utile	l	275	425	400	460	480
Sfere	kg	1100	1600	1500	1700	1800
Potenze elettriche motori	kW	2x5.5	2x5.5	2x5.5	2x5.5	2x5.5
Giri motore	RPM	3000				
Tensione di alimentazione	V	400V/50 Hz				

I modelli in tabella costituiscono solo una parte della produzione. Per differenti dimensioni e cubature nonché per modelli dedicati alle singole esigenze della clientela, siete invitati a contattare direttamente Vibrochimica.





MODELLO		MINOX 19	MINOX 40
Dimensioni A	mm	150	236
A1	mm	180	266
B	mm	225	296
C	mm	535	686
D	mm	720	1010
E	mm	360	430
F	mm	535	862
Capacità totale	l	19	46
Capacità utile	l	14	40
Sfere	kg	55	160
Abrasivi	kg	15/20	35/45
Potenze elettriche motori	kW	0.95	2.2
Giri motore	RPM	1500/3000	
Tensione di alimentazione	V	400V/50 Hz	

I modelli in tabella costituiscono solo una parte della produzione. Per differenti dimensioni e cubature nonché per modelli dedicati alle singole esigenze della clientela, siete invitati a contattare direttamente Vibrochimica.

MACCHINA A VIBRAZIONE MINOX

CARATTERISTICHE TECNICHE

GENERALI

Le macchine a vibrazione serie Minox rappresentano una soluzione economica ed estremamente versatile per affrontare problemi di vibrofinitura ad ampio raggio nell'ambito delle piccole produzioni a batch di piccoli pezzi e minuterie. Queste unità possono funzionare per cicli di sbavatura con motovibratori a 1500 RPM o per cicli di brillantatura a sfere a 3000 RPM.

Il motovibratore ha la possibilità di regolazione delle masse eccentriche e quindi di adattarsi perfettamente alle condizioni di lavoro più convenienti per l'utilizzatore.

La vasca di lavoro può essere rivestita in poliuretano colato ad alta resistenza o in gomma.

APPLICAZIONI

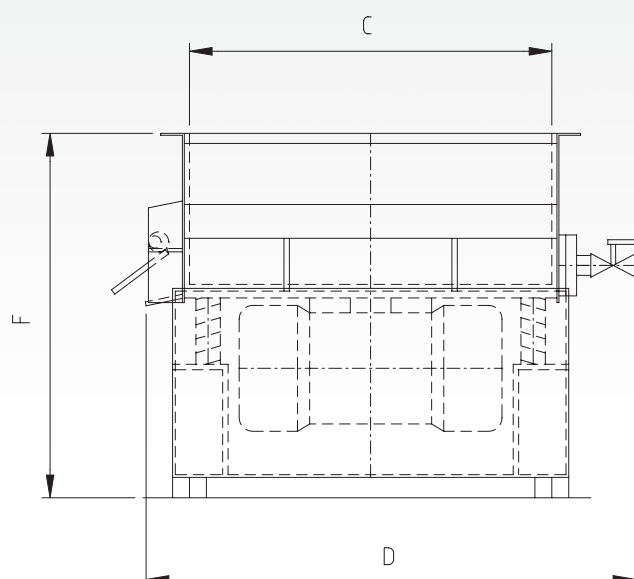
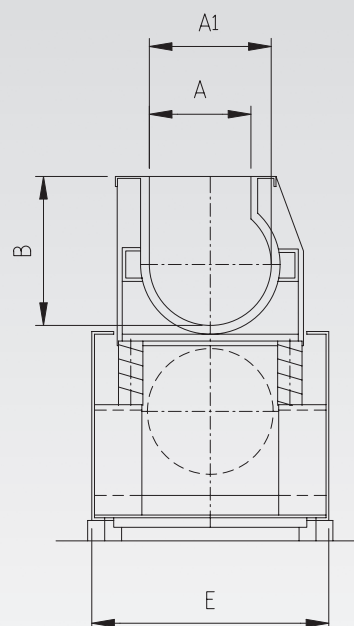
Trattamenti di vibrofinitura per piccoli componenti in vari campi quali:

- Bigiotteria
- Minuterie metalliche
- Componenti elettrici
- Occhialeria
- Bottonifici
- Oggettistica di arredamento
- Monetazione

Trattamenti di brillantatura a sfere per pezzi metallici in acciaio, leghe leggere, acciaio inox.

CARATTERISTICHE

- Vasca di lavoro in lamiera di qualità nervata, irrigidita e normalizzata.
- Rivestimento in poliuretano o gomma.
- Motovibratore a 1500 RPM o a 3000 RPM con masse regolabili.
- Ottimale sospensione vasca di lavoro tramite molle elicoidali.
- Possibilità di inverter nel quadro elettrico, separatori all'interno della vasca, insonorizzazione.





SBAVATRICE CENTRIFUGA TURBOPOOL SERIE SC

CARATTERISTICHE TECNICHE

GENERALI

La sbavatrice centrifuga SC è costituita da una vasca statica con sezione cilindrica, a costruzione modulare, con una parte inferiore costituita da un piatto rotante. La movimentazione dei pezzi da trattare insieme ai media abrasivi è tale da creare un flusso a movimento toroidale con elevate velocità di contatto. Tale flusso è provocato dal piatto rotante e si sviluppa con una componente tangenziale che caratterizza in maniera precisa la tipologia di queste macchine.

Durante il processo viene immessa in maniera controllata acqua e il prodotto liquido più adeguato. La particolarità della movimentazione dei pezzi consente alle macchine serie TURBOPOOL SC di ottenere tempi di processo da 4 a 6 volte inferiori rispetto ad una tradizionale lavorazione di vibrofinitura.

La possibilità di utilizzare un inverter per la regolazione della velocità di rotazione del rotore, consente di adattare la macchina alle più svariate ottimizzazioni del trattamento.

VANTAGGI

- Ingombri limitati.
- Semplicità di conduzione.
- Ampia disponibilità di accessori con facilità di integrazione in sistemi automatici di produzione.
- Processi incomparabilmente veloci e affidabili.
- Macchina con costruzione robusta e di facile manutenzione.

APPLICAZIONI

La macchina è stata progettata per tutte le operazioni di vibropulitura superficiali ove è richiesto un processo rapido e con taglio elevato.

- Decalaminazione
- Levigatura
- Radiusing
- Smussatura
- Spuntigliatura
- Lucidatura e sfumatura
- Autoburattatura

CARATTERISTICHE

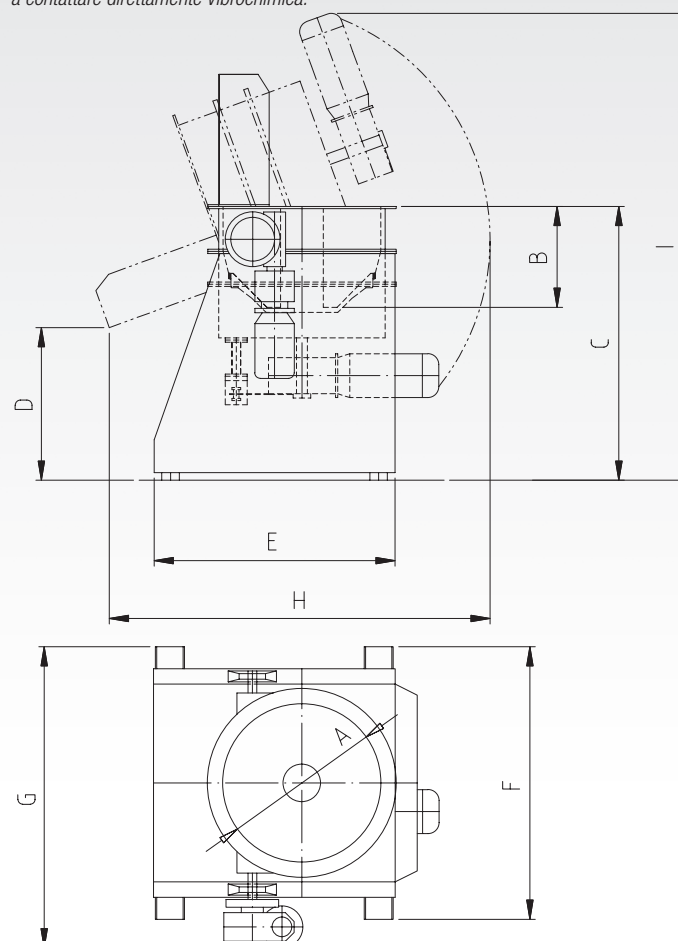
- Rivestimento in poliuretano colato a caldo con spessori differenziati con valori fortemente maggiorati nelle zone di maggior usura e con elevatissime caratteristiche di resistenza all'abrasione.
- Ribaltamento vasca manuale o automatico.

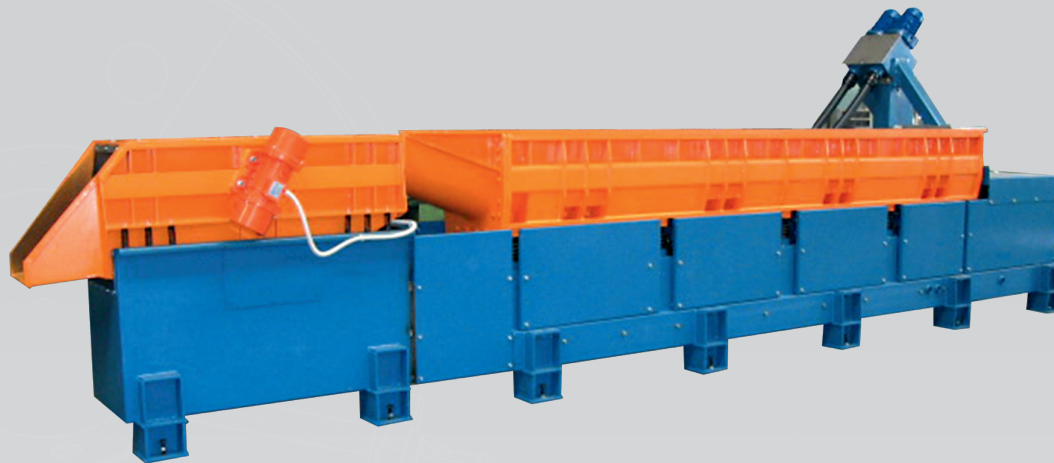
OPZIONALE

- Separazione pezzi-abrasivi e ricarica di quest'ultimi nella vasca di lavoro completamente automatica. Separazione pezzi metallici con separatori magnetici integrati nell'automatismo.
- Vagli vibranti per separazione pezzi-abrasivi.
- Quadro elettrico con PLC.
- Possibilità di impiantistica in tandem con unica separazione.
- Tramoggia vibrante intermedia con alimentatore elettromagnetico.
- Separazione dei media sottomisura.

MODELLO		SC 70	SC 151	SC 252
Dimensioni A	mm	Ø550	Ø720	Ø870
B	mm	380	460	545
C	mm	1200	1250	1530
D	mm	370	750	450
E	mm	700	1100	1510
F	mm	970	1240	1585
G	mm	1050	1390	1880
H	mm	950	1800	2000
I	mm	1250	2200	2300
Capacità totale	l	70	150	230
Capacità utile	l	35	100	175
Potenza motori	kW	2.25+0.12	5.5+0.75	11+1.5
Velocità di rotazione	RPM	150/200	150/200	150/200
Tensione di alimentazione	V	400V/50 Hz		

I modelli in tabella costituiscono solo una parte della produzione. Per differenti dimensioni e cubature nonché per modelli dedicati alle singole esigenze della clientela, siete invitati a contattare direttamente Vibrochimica.





MACCHINE A CICLO CONTINUO PER BRILLANTATURA A SFERE SERIE VBLS

CARATTERISTICHE TECNICHE

GENERALI

I vantaggi del processo di brillantatura a ciclo continuo, sono evidenziati dalla alta produttività e dai bassi costi di esercizio. Per ottenere questi risultati, le macchine devono però rispondere a determinate caratteristiche strutturali e di movimentazione che nello studio dei modelli VBLS sono state particolarmente curate dai tecnici Vibrochimica. Le caratteristiche costruttive delle vasche, specialmente per i modelli di maggiore lunghezza, e il numero dei gruppi vibranti impiegati, assicurano sempre un movimento uniforme su tutta la lunghezza della vasca, senza fenomeni di risonanza e quindi con una cadenza produttiva elevata e costante nel tempo.

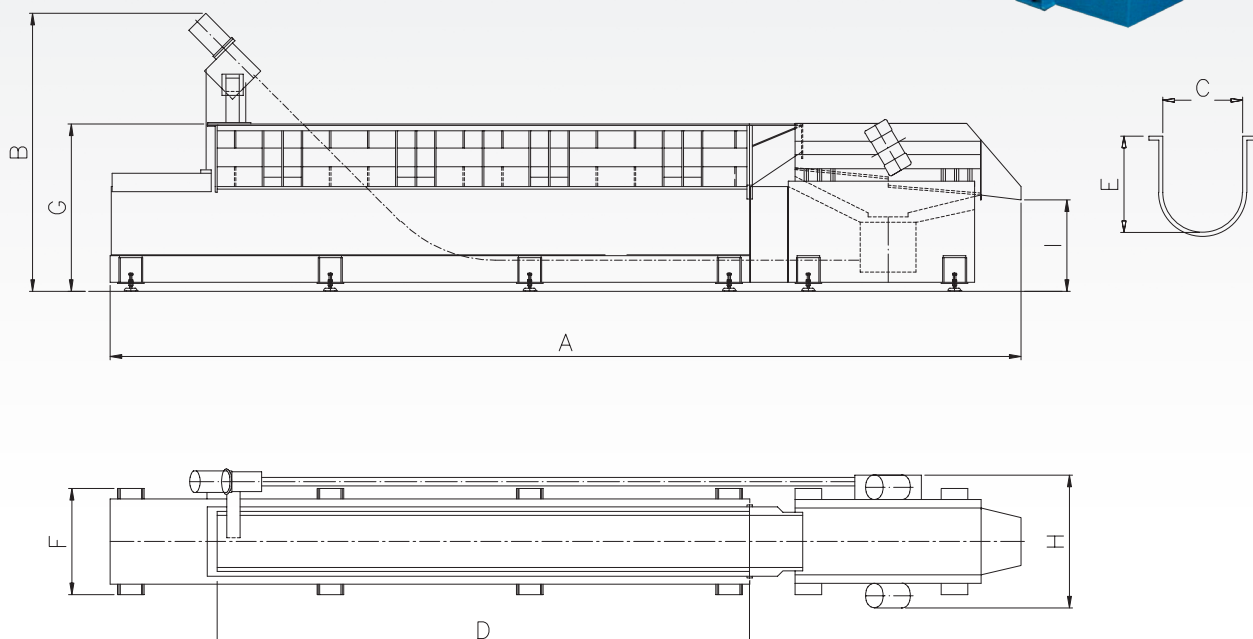
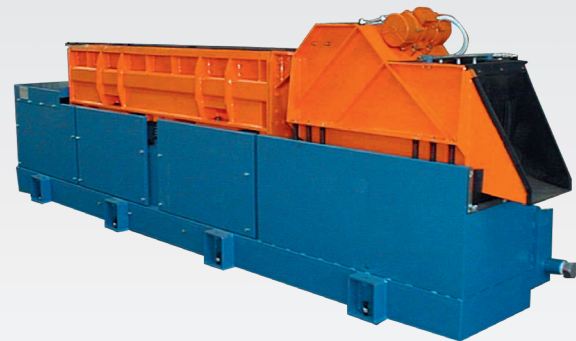
Per assicurare una selezione ottimale fra pezzi e sfere, la Vibrochimica ha inoltre realizzato un esclusivo vaglio rotante, fornibile in alternativa a quello classico vibrante, che assicura il ribaltamento e lo svuotamento di tutti quei particolari concavi che spesso trascinano all'esterno notevoli quantità di sfere.

Anche per questa serie di macchine sono previsti parecchi accessori che ne possono migliorare le prestazioni o completare l'eventuale automazione.

APPLICAZIONI

Le macchine VBLS realizzano il ciclo continuo di brillantatura per componenti in acciaio, acciaio inox, leghe leggere nell'ambito di innumerevoli settori industriali quali:

- Articoli per cucina
- Cuscinetti
- Sanitari
- Corpi meccanici con richiesta di rilevanza estetica
- Caffettiere
- Bigiotteria
- Accessori per mobili





CARATTERISTICHE

- Vasca di lavoro di grande rigidità e robustezza, nervata, irrigidita e normalizzata. I piani di accoppiamento con i gruppi vibranti sono lavorati meccanicamente.
- Rivestimento in gomma antiabrasiva con possibilità di spessori differenziati.
- Gruppi vibranti speciali che assicurano una uniforme distribuzione della vibrazione su tutta la lunghezza della vasca, consentendo una perfetta movimentazione della massa sfere-pezzi.
- Motore di trasmissione del moto esterno su apposito basamento regolabile.
- Ottimale sospensione vasca di lavoro tramite molle elicoidali.
- Ammortizzatori vibrazioni residue a pavimento senza necessità di fondazioni.
- Mono o doppio circuito automatico e continuo di ricircolo delle sfere.
- Bocca uscita e sistema di separazione dimensionati e concepiti sulla base delle necessità del cliente e dei pezzi da trattare.

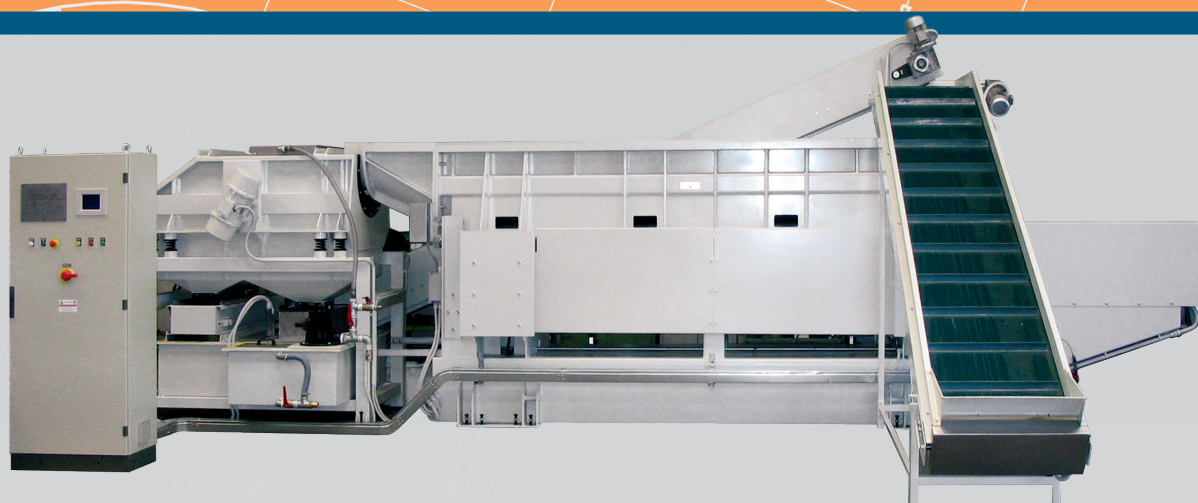
OPZIONALE

- Inverter nel quadro elettrico per la ottimizzazione della velocità di rotazione masse.
- Cabina afonica.
- Carico automatico dei componenti.
- Installazione di un PLC nel quadro con pannello operatore per la gestione delle variabili del processo. Possibilità di operare con ricette di lavoro prestabilite per facilitare la gestione della macchina al variare del processo o della tipologia dei pezzi.
- Tunnel di lavaggio supplementare all'uscita pezzi.
- Unità di asciugatura pezzi con riscaldamento elettrico o con bruciatore.
- Impianto di dosaggio prodotti chimici.

MODELLO		VBLS 1530	VBLS 2330	VBLS 3030	VBLS 3035
Dimensioni A	mm	3850	4820	5850	5850
B	mm	2100	2100	2090	2090
C	mm	300	300	300	350
D	mm	1500	2300	3000	3000
E	mm	425	425	425	450
F	mm	800	800	800	800
G	mm	1340	1340	1235	1260
H	mm	945	945	1090	1090
I	mm	760	735	690	690
Capacità totale	l	180	270	380	480
Capacità utile	l	125	190	260	320
Sfere	kg	600	900	1200	1500
Potenze elettriche motori	kW	5.5	7.5	11	11
Giri motore	RPM	3000			
Tensione di alimentazione	V	380V/50 Hz			

MODELLO		VBLS 4030	VBLS 4032	VBLS 4035	VBLS 4042
Dimensioni A	mm	6850	6850	6850	7340
B	mm	2090	2090	2090	2185
C	mm	300	320	350	420
D	mm	4000	4000	4000	4000
E	mm	425	425	450	450
F	mm	800	800	800	870
G	mm	1235	1235	1260	1260
H		1090	1090	1090	1175
I		690	690	690	690
Capacità totale	l	500	540	630	720
Capacità utile	l	340	360	430	550
Sfere	kg	1600	1700	2000	2550
Potenze elettriche motori	kW	15	15	15	22
Giri motore	RPM	3000			
Tensione di alimentazione	V	380V/50 Hz			

I modelli in tabella costituiscono solo una parte della produzione. Per differenti dimensioni e cubature nonché per modelli dedicati alle singole esigenze della clientela, siete invitati a contattare direttamente Vibrochimica.



MACCHINE A CICLO CONTINUO SERIE VBLA

CARATTERISTICHE TECNICHE

GENERALI

Le macchine serie VBLA realizzano la sbavatura, levigatura e lucidatura in continuo con selezione e ricarica automatica dei mezzi di trattamento.

Il problema della lavorazione in continuo, in linee caratterizzate da una cadenza produttiva ben definita (come ad esempio in linee transfert), impone che anche il processo di burattatura venga programmato con ritmi di produzione altrettanto precisi ed uguali alle operazioni meccaniche ed eventualmente seguono questo processo.

A tale scopo la Vibrochimica ha realizzato una gamma di macchine costituite da vasche di notevole lunghezza (da mm 4000 ÷ mm 6000) in cui i pezzi da trattare vengono caricati ad una estremità e grazie alla particolare vibrazione e alla inclinazione della vasca avanzano lentamente sino all'altra estremità.

Modificando l'inclinazione della vasca si può modificare il tempo di trattamento adeguandolo alle cadenze produttive richieste.

Giunti all'estremità della vasca, i pezzi vengono automaticamente scaricati e separati dal mezzo di lavoro che viene riciclato in vasca mediante un trasportatore, ed è pronto alla successiva operazione.

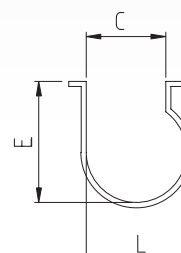
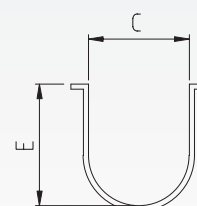
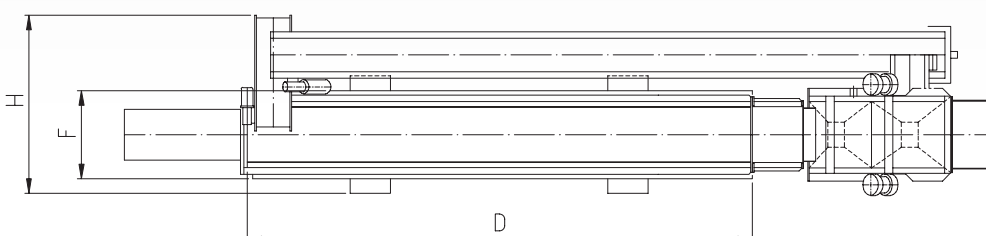
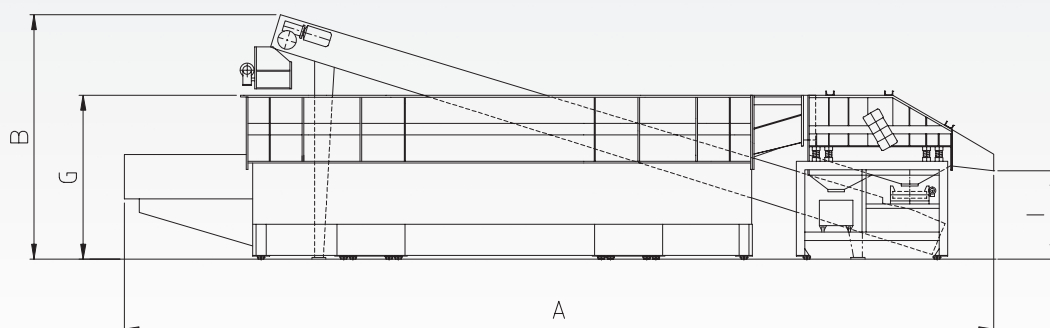
Un'applicazione tipica di questa macchina continua è ad esempio

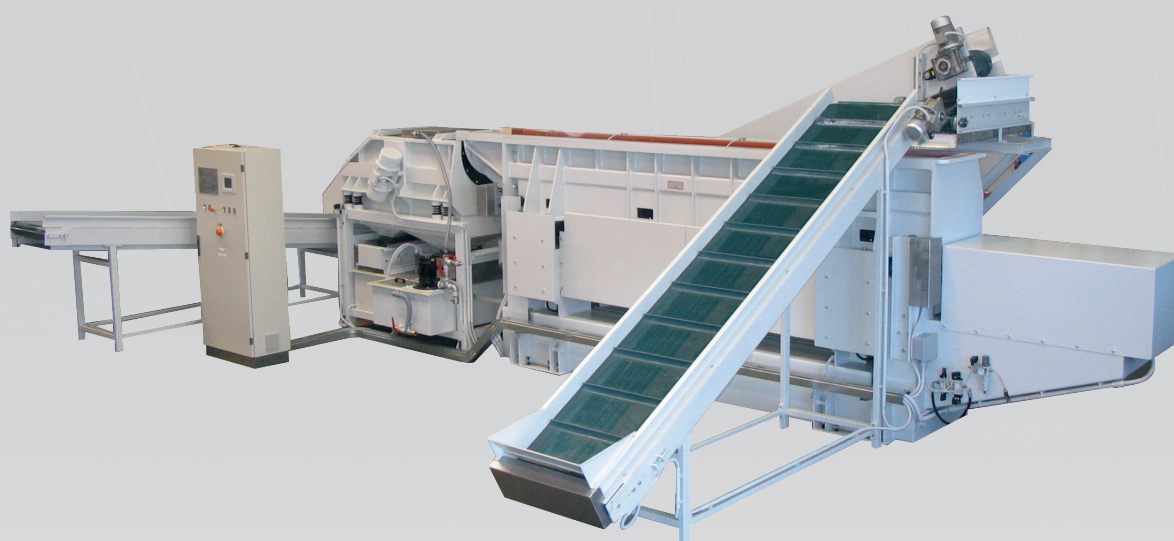
quella della sbavatura fra due operazioni di linee transfer per consentire l'esatto posizionamento dei pezzi sulla seconda linea.

La macchina a ciclo continuo può anche rappresentare l'operazione finale di un processo. In questo caso può essere preceduta o seguita da una sgrassatrice, oppure da un tunnel di lavaggio, asciugatura, oliatura ecc. realizzando così una linea completamente automatica di elevata capacità produttiva con un apporto di manodopera ridottissimo.

APPLICAZIONI

- Trattamenti di sbavatura, levigatura e lucidatura in ciclo continuo di pezzi di piccole e grandi dimensioni specialmente di leghe leggere.
- Trattamenti di vibrofinitura inseriti in linee di produzioni automatiche.
- Trattamenti di sbavatura in continuo con necessità di regolazione di parametri di lavoro (tempo di trattamento e cadenza) in maniera automatica e affidabile.
- Trattamenti di levigatura e anticatura mattonelle di marmo.





CARATTERISTICHE

- Vasca di lavoro di grande rigidità e robustezza, nervata, irrigidita e normalizzata. I piani di accoppiamento con i gruppi vibranti sono lavorati meccanicamente.
- Rivestimento in poliuretano.
- Gruppi vibranti speciali che assicurano una uniforme distribuzione della vibrazione su tutta la lunghezza della vasca, consentendo una perfetta movimentazione della massa abrasivi-componenti.
- Uniformità di vibrazione su tutta la lunghezza senza presenza di fenomeni di risonanza.
- Sospensioni vasca di lavoro con molle o con molle ad aria. Questa ultima soluzione consente di inclinare la vasca di lavoro e ottimizzare le condizioni di funzionamento (tempo ciclo la facilità di scarico) ai pezzi da trattare o al loro variare.
- Accoppiamento gruppi vibranti con giunti elastici, flange di supporto e alberi.
- Motore di trasmissione esterno posizionato su basamento.
- Ammortizzatori delle vibrazioni residue a pavimento senza necessità di fondazioni.

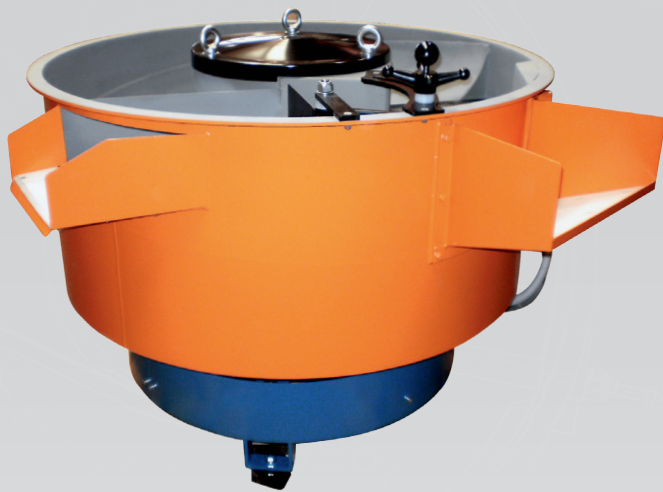
OPZIONALE

- Inverter nel quadro elettrico per la ottimizzazione della velocità di rotazione masse.
- Cabina afonica.
- Carico automatico dei componenti.
- Installazione di un PLC nel quadro con pannello operatore per la gestione delle variabili del processo. Possibilità di operare con ricette di lavoro prestabilite per facilitare la gestione della macchina al variare del processo o della tipologia dei pezzi.
- Lavaggio dei pezzi su vaglio di selezione.
- Tunnel di lavaggio supplementare all'uscita pezzi e/o di passivazione.
- Unità di asciugatura pezzi con riscaldamento elettrico o con bruciatore.
- Impianto di dosaggio prodotti chimici.
- Vaglio supplementare per la selezione automatica degli abrasivi sotto misura.

MODELLO		VBLA 4048	VBLA 4060	VBLA 1600	VBLA 6048	VBLA 6060
Dimensioni A	mm	8320	7900	9350	10320	10360
B	mm	2900	2900	2950	2900	3050
C	mm	400	600	500	400	600
D	mm	4000	4000	5000	6000	6000
E	mm	565	700	625	565	725
F	mm	900	1000	1100	900	1100
G	mm	1830	2070	2020	1830	2150
H	mm	2020	2300	2150	2020	2300
I	mm	1065	1080	1080	1065	1030
L	mm	480			480	
Capacità totale	l	920	1600	1455	1450	2600
Capacità utile	l	780	1300	1100	1040	2020
Potenze elettriche motori	kW	15	19	22	18.5	27
Giri motore	RPM	1500				
Tensione di alimentazione	V	400V/50 Hz				

I modelli in tabella costituiscono solo una parte della produzione. Per differenti dimensioni e cubature nonché per modelli dedicati alle singole esigenze della clientela, siete invitati a contattare direttamente Vibrochimica.





ASCIUGATORI SERIE VBTD-DRV

CARATTERISTICHE TECNICHE

GENERALI

Le operazioni di asciugatura rappresentano il processo finale di cicli operativi con processo a umido.

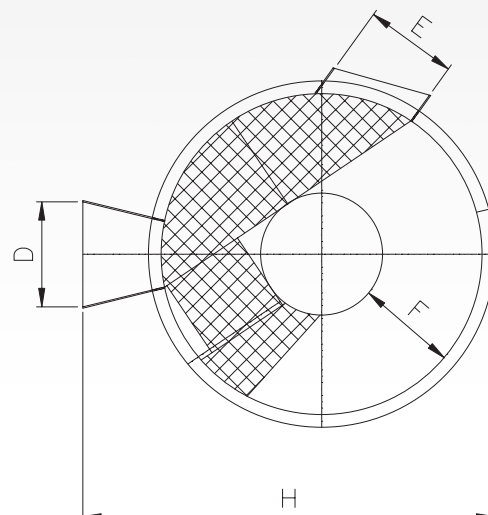
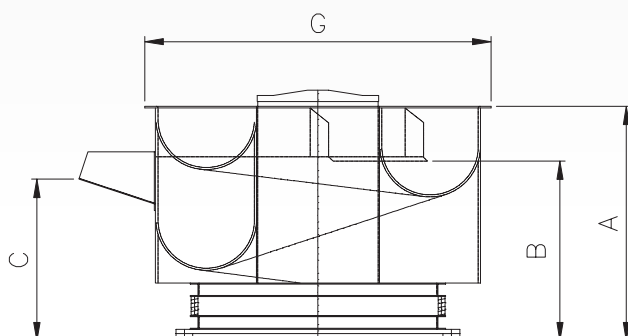
L'impiego degli asciugatori della serie VBTD-DRV, operanti con mezzi asciuganti costituiti da tutolo di mais o similari, garantisce una asciugatura perfetta e priva di macchie e aloni. Infatti durante il trattamento vengono assorbiti anche i depositi di sali di calcio e di magnesio presenti nell'acqua e quindi le superfici dei pezzi, oltre che asciutte, risultano prive di macchie. La pala di scarico basculante a due posizioni permette la permanenza in vasca dei pezzi qualora non si voglia operare a ciclo continuo. Quest'ultima, abbinata ad un comando pneumatico ed un programmatore elettronico, permette la realizzazione di unità completamente automatiche. Le macchine DRV presentano una salita costante dei pezzi su più giri di spira con ingresso dal basso. Le macchine VBTD presentano una semispira di salita pezzi che garantisce un perfetto svuotamento.

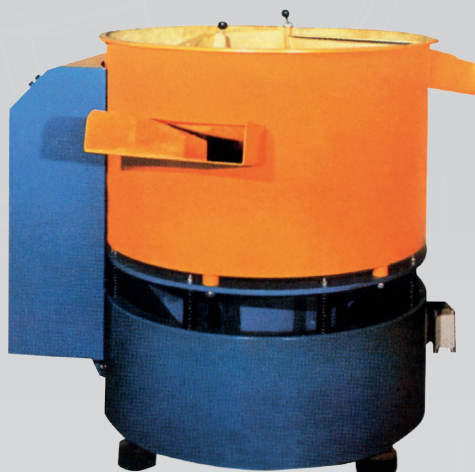
APPLICAZIONI

La macchina è stata progettata per tutte le operazioni di asciugatura di pezzi provenienti da processi di vibrofinitura, brillantatura e processi chimicamente accelerati.

MODELLO		VBTD 40	VBTD 150	VBTD 300	VBTD 600
Dimensioni A	mm	895	870	900	1115
B	mm	750	620	670	825
C	mm	800	675	720	770
D	mm	300	500	500	500
E	mm	140	200	300	420
F	mm	168	270	360	465
G	mm	Ø685	Ø1100	Ø1310	Ø1650
H	mm	840	1320	1525	1950
Sviluppo vasca	mm	1500	2400	2800	3600
Capacità totale	l	45	150	300	600
Capacità utile	l	30	70	130	300
Riscaldamento elettrico (interno alla macchina)	kW	1	3	3	4.8
Riscaldamento elettrico (esterno alla macchina)	kW		7.5+7.5	7.5+7.5	7.5+7.5
Potenze elettriche motori	kW	0.3	1.1	1.1	3.7
Giri motore	RPM	1500			
Tensione di alimentazione	V	400V/50 Hz			

I modelli in tabella costituiscono solo una parte della produzione. Per differenti dimensioni e cubature nonché per modelli dedicati alle singole esigenze della clientela, siete invitati a contattare direttamente Vibrochimica.





CARATTERISTICHE

- Vasca di lavoro in lamiera di qualità, opportunamente nervata, irrigidita e normalizzata. La rigidità del manufatto consente un'ottimale distribuzione delle vibrazioni.
- Forma vasca semitoroidale a spirale o plurispira per serie DRV.
- Rivestimento in gomma speciale o in poliuretano spruzzato.
- Ampia superficie di setacciatura con griglia di selezione integrata nella vasca e di facile intercambiabilità.
- Gruppo di riscaldamento mezzo assorbente costituito da una batteria di resistenze interne alla macchina oppure da un gruppo esterno di insufflaggio aria calda. La temperatura dell'aria è regolata mediante un termostato per ottimizzare la temperatura del mezzo assorbente in funzione delle esigenze di processo.
- Motovibratore studiato per elevate forze centrifughe con possibilità di regolazione angolare e ponderale delle masse eccentriche.
- Ottimale sospensione vasca di lavoro tramite molle elicoidali.
- Ammortizzatori delle vibrazioni residue a pavimento senza necessità di fondazioni.

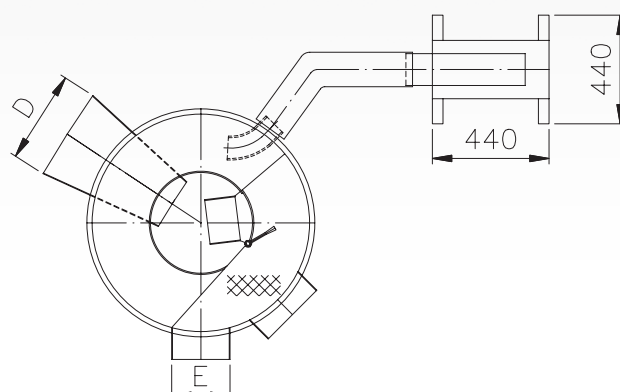
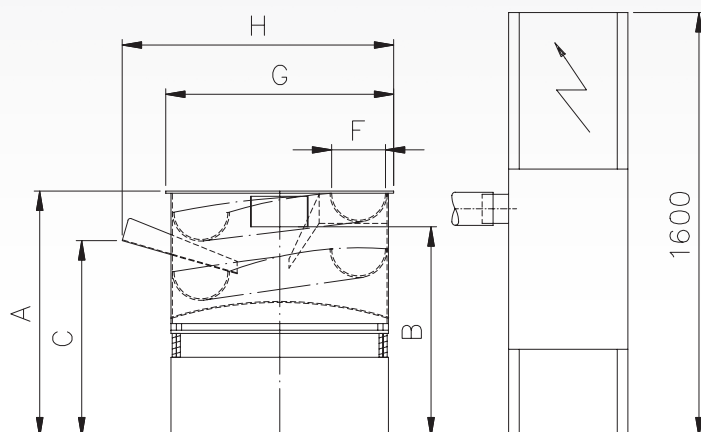
OPZIONALE

- Copertura antipolvere con aperture di ispezione.
- Movimento automatico pala tramite cilindro pneumatico.

- Scarico prolungato per allungare la sezione di vagliatura di pezzi particolarmente difficili e per facilitare la separazione della particella del mezzo assorbente.
- Quadro elettrico con inverter e PLC.
- Colonna esterna di insufflaggio aria.

MODELLO		DRV 5	DRV 10	DRV 40	DRV 50
Dimensioni A	mm	885	925	1280	1175
B	mm	825	810	1150	955
C	mm	570	740	880	855
D	mm	120	350	350	500
E	mm	80	220	215	300
F	mm	94	207	207	360
G	mm	Ø630	Ø860	Ø1285	Ø1290
H	mm	745	1025	1550	1500
Sviluppo vasca	mm	4470	3830	8000	2700
Capacità totale	l	13	75	120	150
Capacità utile	l	8	40	60	75
Riscaldamento elettrico (esterno alla macchina)	kW	5	7.5	7.5+7.5	7.5+7.5
Potenze elettriche motori	kW	0.3	0.75	3.7	3.7
Giri motore	RPM	1500			
Tensione di alimentazione	V	400V/50 Hz			

I modelli in tabella costituiscono solo una parte della produzione. Per differenti dimensioni e cubature nonché per modelli dedicati alle singole esigenze della clientela, siete invitati a contattare direttamente Vibrochimica.





ASCIUGATORI A TAPPETO SERIE AST-RS / AST-E

CARATTERISTICHE TECNICHE

GENERALI

Gli asciugatori a tappeto della serie AST sono stati progettati per fornire un ventaglio di soluzioni tecniche alle necessità di trattamento post vibrofinitura.

Queste sono:

- Lavaggio
- Ribaltamento
- Soffiatura
- Asciugatura con aria calda

AST-RS: Macchina progettata per lavaggio, soffiaggio e asciugatura in continuo di pezzi provenienti da trattamento di sbavatura o brillantatura. Il gruppo di riscaldamento aria può essere elettrico oppure a gas.

AST-E: Versione con solo asciugatura. Il gruppo riscaldamento aria è elettrico.

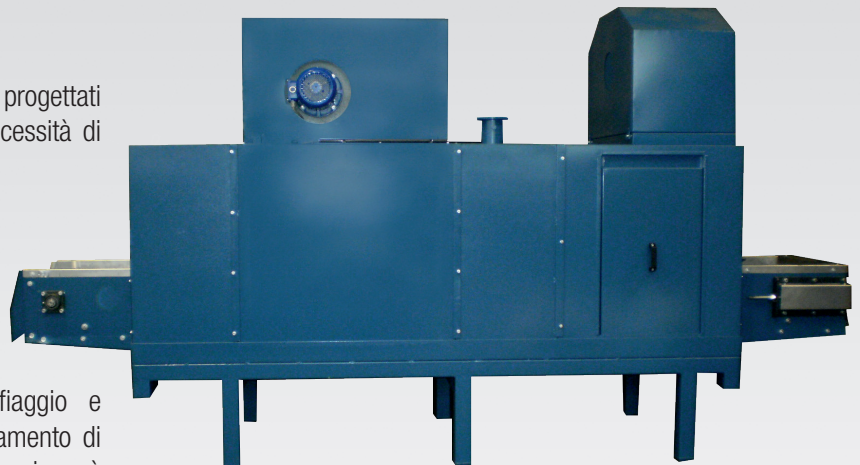
APPLICAZIONI

Questo forno di asciugatura si colloca fra le macchine accessorie ai trattamenti di finitura superficiale dei pezzi. E' adatto per tutti quei particolari che non possono essere asciugati con l'ausilio di tutolo di mais o similari causa il rilascio di polverino. Con queste apparecchiature i pezzi non subiscono urti per contatto fra di loro.

CARATTERISTICHE

AST-RS:

- Trasportatore a maglia grecata in acciaio inox AISI 304 movimentato da motoriduttore.
- Vasca di riciclo in acciaio al carbonio con pompa e ugelli per il lavaggio forzato sopra e sotto i pezzi.
- Soffiaggio con aria ad alta pressione per allontanare le gocce residue presenti sui pezzi.



- Sezioni di lavaggio e soffiaggio complete di gocciolatoi in acciaio inox AISI 304.
- Sezione forno di asciugatura in pannelli coibentati con ventilatore di ricircolo e termoregolazione.

AST-E:

- Trasportatore a maglia grecata in acciaio inox AISI 304 movimentato da motoriduttore.
- Sezione forno di asciugatura in pannelli coibentati con ventilatore di ricircolo e termoregolazione.

OPZIONALE

AST-RS:

- Vasca di riciclo in acciaio inox AISI 304
- Zone di carico e scarico prolungate
- Sezione di sgrassatura a caldo
- Quadro elettrico con inverter e PLC

AST-E:

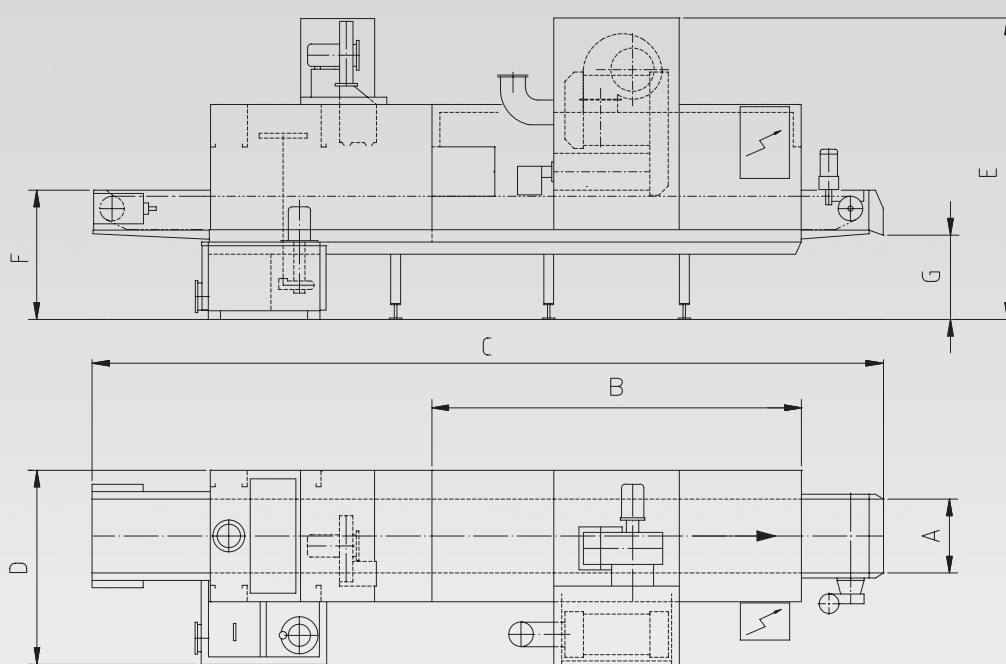
- Zone di carico e scarico prolungate
- Quadro elettrico con inverter e PLC

MODELLO		AST 2400	AST 2600	AST 3600	AST 4600
Dimensioni A	mm	400	600	600	600
B	mm	2000	2000	3000	4000
C	mm	5120	5120	6120	7120
D	mm	1370	1570	1570	1570
E	mm	2450	2450	2450	2450
F	mm	1050	1050	1050	1050
G	mm	700	700	700	700
Temperatura di esercizio	°C	120	120	120	120
Riscaldamento elettrico	kW	22.5	30	37.5	45
Riscaldamento a gas	Cal/h	20000	26000	32000	40000
Potenze elettriche motori	kW	3.3	4.4	5.3	6.3
Potenzialità del nastro	m ² /min	0.2	0.3	0.45	0.6
Tensione di alimentazione	V	400V/50 Hz			

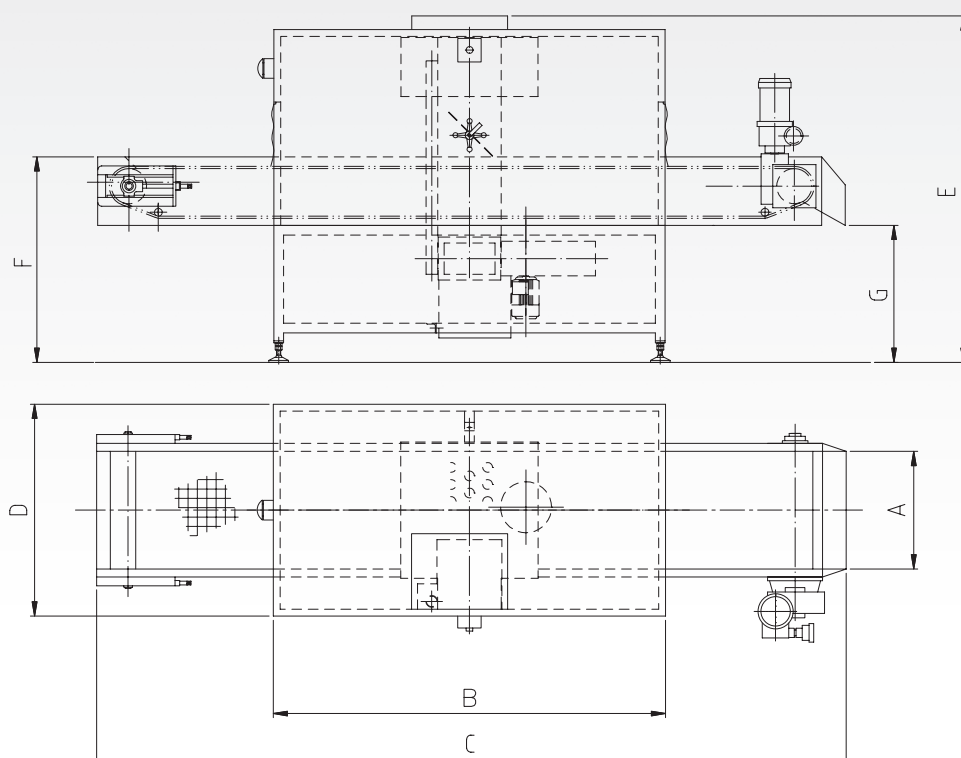
I modelli in tabella costituiscono solo una parte della produzione. Per differenti dimensioni e cubature nonché per modelli dedicati alle singole esigenze della clientela, siete invitati a contattare direttamente Vibrochimica.

MODELLO		AST-E 2600	AST-E 3600
Dimensioni A	mm	600	600
B	mm	2000	3000
C	mm	3170	4170
D	mm	1080	1080
E	mm	1770	1770
F	mm	1000	1000
G	mm	700	700
Temperatura di esercizio	°C	100	100
Riscaldamento elettrico	kW	22.5	37.5
Potenze elettriche totale installata	kW	27	42
Potenzialità del nastro	m ² /min	0.2	0.3
Tensione di alimentazione	V	400V/50 Hz	

I modelli in tabella costituiscono solo una parte della produzione. Per differenti dimensioni e cubature nonché per modelli dedicati alle singole esigenze della clientela, siete invitati a contattare direttamente Vibrochimica.



Modello AST



Modello AST-E



IMPIANTI AUTOMATICI PER DEPURAZIONE E RICICLO ACQUE SERIE SA-CA

CARATTERISTICHE TECNICHE

GENERALI

Questi impianti consentono il riciclo delle acque provenienti dai cicli di vibrofinitura e separano la fase solida come fanghi a basso contenuto di acqua. Il processo che effettuano consiste in una sequenza di fasi come:

- Omogeneizzazione
- Flocculazione
- Sedimentazione
- Separazione fanghi
- Riciclo acque trattate

L'impianto è particolarmente versatile ed elastico grazie ad una funzionalità completamente automatica che non richiede la presenza dell'operatore.

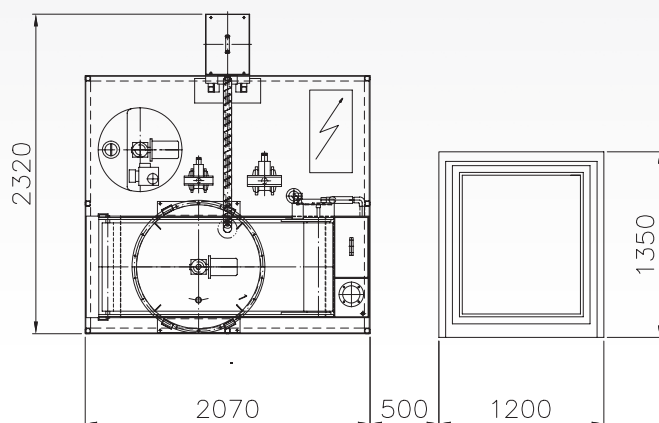
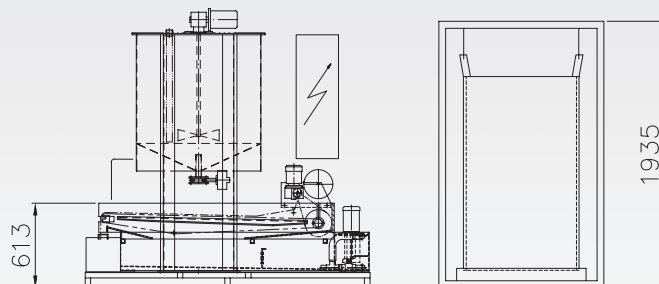
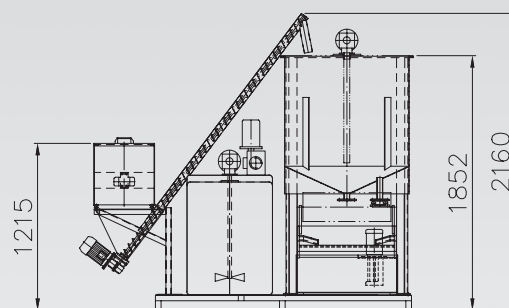
La separazione fanghi può avvenire semplicemente su carta o attraverso sacchi filtranti di facile movimentazione.

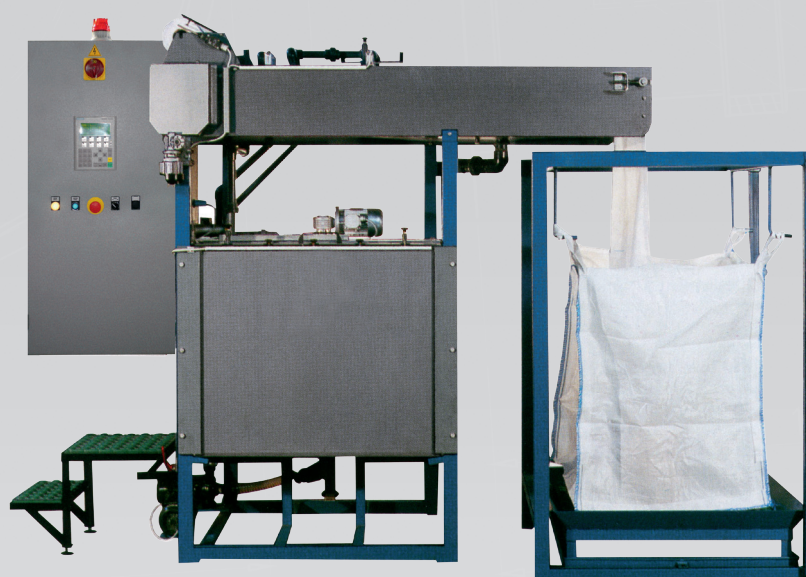
Gli impianti si adeguano perfettamente alla variabilità dei volumi delle acque da trattare comprendendo normalmente ampi serbatoi di accumulo acque trattate e da trattare. E' ottima anche la versatilità di trattamento in funzione dei media utilizzati in vibrofinitura (ceramici, plastici, termoplastici).

La regolazione ed il settaggio sono facilitati dall'uso di un PLC con stringa alfanumerica ove l'operatore ha una traccia molto facilitata dei parametri da impostare e della sequenza di lavoro.

MODELLO		DEPURATORE 1000 SA
Capacità di trattamento	l/h	1000
Potenza installata	kW	1.7
Potenza installata con optional	kW	2.8
Peso a vuoto	kg	700
Tensione di alimentazione	V	400V/50 Hz

I modelli in tabella costituiscono solo una parte della produzione. Per differenti dimensioni e cubature nonché per modelli dedicati alle singole esigenze della clientela, siete invitati a contattare direttamente Vibrochimica.





VANTAGGI

- Ingombri limitati.
- Semplicità di conduzione.
- Affidabilità gestionale e nei singoli componenti.
- Automazione totale.
- Ampia disponibilità di accessori.
- Perfetta integrazione con le linee di trattamento superficiale.

APPLICAZIONI

Gli impianti della serie SA-CA possono essere utilizzati con successo su tutte le acque provenienti dai processi di vibrofinitura e brillantatura.

In generale gli impianti possono essere utilizzati in tutti quei settori ove alla base del trattamento vi è un processo di chiariflocculazione.

ACCESSORI

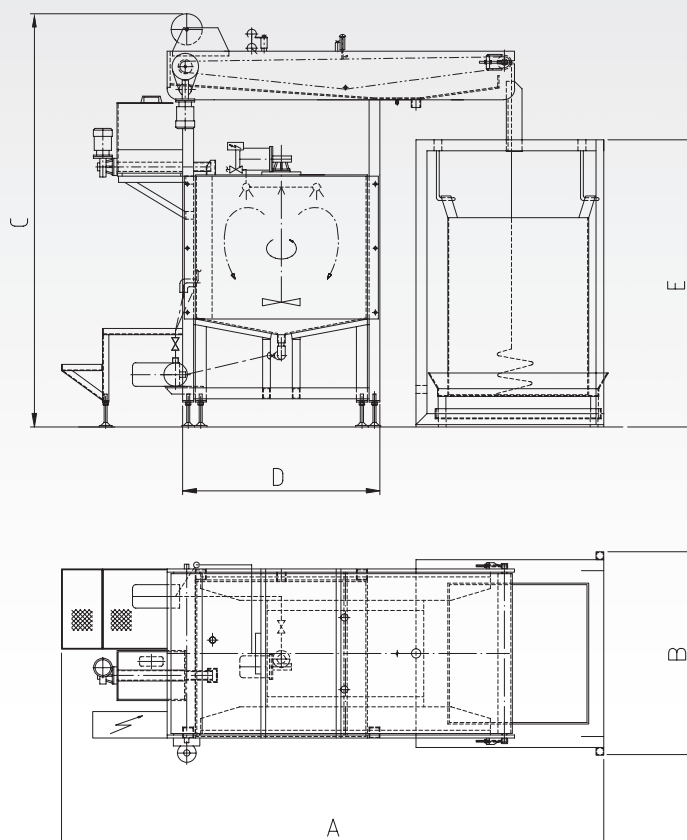
Gli impianti prevedono una serie di accessori atti ad ampliarne il campo di applicazione rendendone possibile l'impiego anche su acque complesse.

Le più comuni sono:

- Vasche integrate di equalizzazione e di rilancio (ricircolo).
- Filtri meccanici sull'ingresso acqua da trattare.
- Colonne di filtrazione con quarzite e carboni attivi, automatiche e non, con filtrazione a gravità o sotto pressione.
- Vasche di neutralizzazione complete di serbatoio stoccaggio reagente, con pompa dosatrice e regolatore automatico di pH.
- Sistemi di stoccaggio e rilancio acque trattate (ricircolo) dove risulti conveniente.
- Modulo di accumulo e drenaggio supplementare dei fanghi.
- Pedane di controllo e manutenzione.

MODELLO		500 CA	1000 CA	2000 CA
Dimensioni A	mm	3000	3000	3470
B	mm	1400	1400	1400
C	mm	1950	2050	2650
D	mm	670	900	1260
E	mm	1935	1935	1935
Capacità di trattamento	(l/h)	300÷400	600÷800	1200÷1600
Potenza installata	kW	2.25	2.25	3
Peso a vuoto	kg	150	270	450
Peso in funzionamento	kg	350	680	1260
Tensione di alimentazione	V	400V/50 Hz		

I modelli in tabella costituiscono solo una parte della produzione. Per differenti dimensioni e cubature nonché per modelli dedicati alle singole esigenze della clientela, siete invitati a contattare direttamente Vibrochimica.



SISTEMI DI INSONORIZZAZIONE SU PROGETTAZIONE VIBROCHIMICA

La Soc. Vibrochimica è specialista nella progettazione e costruzione di efficaci sistemi di protezione del rumore emesso dagli impianti di vibrofinitura.

La qualità dei materiali impiegati, gli spessori, la tipologia costruttiva, il sistema di finitura degli impianti, consentono di ottenere un prodotto di alta efficienza molto apprezzato sul mercato.

I sistemi di protezione dal rumore di Vibrochimica possono essere dotati di movimentazioni delle parti mobili:

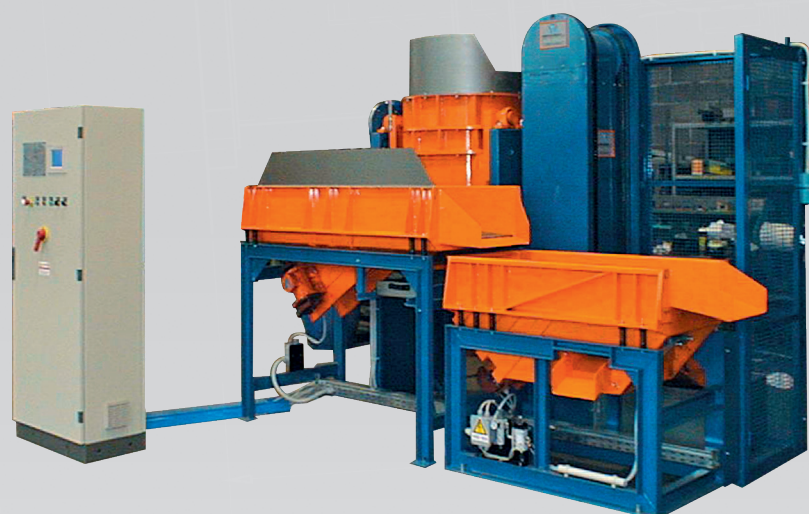
- Manuali
- Semiautomatici
- Completamente automatici

Le soluzioni possibili sono:

- Coperture afoniche a sollevamento, a rotazione, con o senza coperture inferiori
- Cabine afoniche
- Protezioni specifiche per aree di lavoro
- Pannelli e pareti insonorizzanti

Tutti i sistemi sono forniti completi di sistemi di sicurezza a norme di legge, protezioni, fine corsa di sicurezza, ventilazione, illuminazione.





LINEE COMPLETE E SISTEMI DI VIBROFINITURA CON PROCESSI PRODUTTIVI COMPLETAMENTE AUTOMATICI

Vibrochimica è specializzata nella progettazione, realizzazione e fornitura di linee complete di vibrofinitura sulla base delle richieste dei clienti e delle prove preliminari di laboratorio.

L'engineering di Vibrochimica si avvale di oltre 40 anni di esperienza nei processi e nell'utilizzo di ogni tipo di macchina. Tutte le soluzioni si basano su una grande flessibilità e capacità di adattare macchine standard e non standard allo scopo di fornire linee completamente automatiche realizzate su richieste del Cliente, installazioni e sistemi complessi e completi.

Vibrochimica è in grado di offrire un numero innumerevole di possibilità sulla base della scelta dei processi e dei prodotti di consumo migliori e più economici.





VIBROCHIMICA S.r.l.

www.vibrochimica.it
info@vibrochimica.it

Via S. Paolo della Croce 2/4
20060 Liscate (MI - ITALY)
Telefono +39 02 95351171
Fax +39 02 95351195

