



Effettuato trattamento superficiale di streamfinish su acciaio per sbavatura e smussatura per la riduzione della rugosità.

STREAMFINISH Impianto a flusso abrasivo

» OBIETTIVO

Eliminare le bave generate dall'esecuzione della foratura nell'area di uscita punta e sul profilo della dentatura.

L'operazione di STREAMFINISH oltre alla sbavatura e smussatura permette di raggiungere obiettivi di riduzione della rugosità sulle zone di contatto della dentatura.

» DIMOSTRATORE

» Flangia con innesto frontale e forature in acciaio 38MnVs6 - durezza 150 Vickers

» LAVORAZIONE

» Sbavatura arrotondatura e levigatura dopo fresatura e foratura

» PRIMA DEL TRATTAMENTO



» DOPO IL TRATTAMENTO



› IMPIANTO DI FINITURA A FLUSSO ABRASIVO



› CONCLUSIONI

- › Aspettative del Cliente raggiunte e impianto ordinato
- › A fronte dei risultati positivi sono già in esame in collaborazione con il Cliente ulteriori ambiti di applicazione della tecnologia STREAMFINISH

› ESEMPI APPLICATIVI DELLA TECNOLOGIA CENTRIFUGA A DISCO



› VANTAGGI DERIVANTI DALLA TECNOLOGIA CENTRIFUGA A DISCO

- › Superfici ottimizzate per l'attrito
- › Immissione delle tensioni residue di compressione
- › Riduzione dell'usura aumentando la capacità di pitting o riducendo il micropitting
- › Utilizzo di lubrificanti a bassa viscosità o a base d'acqua
- › Combinazione di più fasi del processo, ad es. levigatura e sbavatura in un'unica fase
- › Pre e post-trattamento degli strati di protezione dall'usura (PVD, DLC, ...)
- › Elevata flessibilità di processo per diversi pezzi
- › Elaborazione ripetibile e affidabile
- › Molto veloce, facile carico e scarico della macchina
- › Lavorazione di componenti con geometria complessa
- › Riduzione dell'usura e aumento della vita utile del pezzo in uso
- › Riduzione del coefficiente di attrito sul componente
- › Modello di levigatura coerente con una qualità costantemente elevata