

FLEX

TRATTAMENTO

TERMICO

MODULARE E

MULTI-PROCESSO



ECM
TECHNOLOGIES

L'ICBP® Flex è la soluzione più diffusa della gamma di forni di cementazione in bassa pressione ECM. La sua concezione modulare e compatta basata sul concetto di tunnel, è progettata per soddisfare le esigenze più elevate in termini di qualità e produttività delle parti da processare. Può essere assemblato per la tempratura in olio e/o in gas e con una o più celle di riscaldamento, il cui numero dipende dalla capacità produttiva richiesta.



- Automotive
- Aeronautica
- Utensili industriali
- Riduttori industriali
- Trattamento Termico conto terzi
- Industria estrattiva

VANTAGGI

- **Flessibilità** : facile aggiunta di celle supplementari all'impianto esistente
- Miglioramento della **produttività** : tempi ciclo ridotti ed eccellente ripetibilità
- Soluzioni modulari e **multi-processo**
- Drastica riduzione delle emissioni di **CO2**



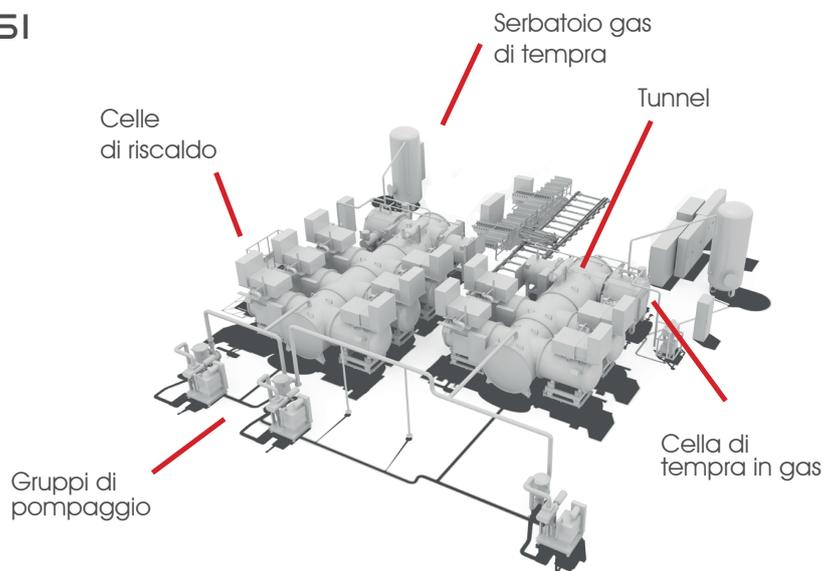
Agente
in Italia

silco

Quinta Strada 9 - Interporto SITO - 10040, Rivalta di Torino (TO) - Italia
Tel. +39 011 3972930 - info@silcotorino.it - www.silcotorino.it - www.silcotorino.com

LAYOUT & PROCESSI

- Cementazione in bassa pressione
- Carbonitrurazione in bassa pressione
- Brasatura
- Sinterizzazione
- Tempra in olio o in gas
- Distensione finale
- Nitrazione
- Nitrocarburazione (FNC)
- Rivottura sottovuoto



CAPACITA' DI CARICO

Flex	Peso carica	Profondità	Altezza	Larghezza
	750 Kg	610 mm	750 mm	1000 mm
	750 Kg	610 mm	900 mm	1000 mm

CONCETTO DI MODULARITA' E MULTI-PROCESSO

I benefici degli impianti in bassa pressione garantiscono una facile integrazione dell'impianto, un ambiente di lavoro pulito ed in sicurezza e un migliore rendimento energetico. L'impianto modulare di trattamento termico FLEX è in grado di combinare diversi processi in una sola macchina completamente automatizzata, come: nitrazione, nitrocarburazione, cementazione in bassa pressione, carbonitrurazione in bassa pressione, brasatura e sinterizzazione. Questo può essere ottenuto in combinazione sia con la tempra in gas ad alta pressione che con la tempra sottovuoto in olio.



ECM TECHNOLOGIES
Tel.: +33 (0)4 76 49 65 60
info@ecmtech.fr



ECM USA, INC.
Tel.: +1 262 605 4810
info@ecm-usa.com



ECM (CHINA) CO. LTD.
Tel.: +86 10 85802642/3 ext.101
contact.b@ecm-china.com



ECM FURNACE INDIA PVT. LTD.
Tel.: +33 (0)4 76 49 65 60
info@ecmtech.fr

ECM KAZAKHSTAN. LLP.
Tel.: +7 7172 990 440
info-pv@ecmtech.fr

www.ecm-furnaces.com

Agente
in Italia

silco

Quinta Strada 9 - Interporto SITO - 10040, Rivalta di Torino (TO) - Italia
Tel. +39 011 3972930 - info@silcotorino.it - www.silcotorino.it - www.silcotorino.com