



## VIBRATORI SERIE VB TSA MACCHINE A VIBRAZIONE CIRCOLARI CARATTERISTICHE TECNICHE

### GENERALI

Macchina moderna e funzionale ha la particolarità della vasca realizzata a spirale e dall'elevato sviluppo che garantisce il miglior rendimento durante il trattamento e consente di ottenere importanti vantaggi rispetto alle soluzioni tradizionali, quali:

- Separazione automatica completa dei pezzi dagli abrasivi.
- Eccellenza prestazionale.
- Tempo di processo molto elevato (fino a 14

minuti per misura superiore) con possibilità di operare in ciclo continuo. Per questa ragione i modelli VB TSA sono molto apprezzati anche per la brillantatura a sfere.

- La pala di scarico basculante a due posizioni permette la permanenza in vasca dei pezzi qualora non si voglia operare a ciclo continuo. Quest'ultima, abbinata ad un comando pneumatico ed un programmatore elettronico, permette la realizzazione di unità completamente automatiche. La macchina è particolarmente adatta per processi di brillantatura con scarico automatico.

### CARATTERISTICHE

- Vasca di lavoro ricavata da curve ad elevato spessore, opportunamente nervata, irrigidita.
- La rigidità del manufatto garantisce una ottimale distribuzione delle vibrazioni.
- L'elevato sviluppo della vasca di lavoro garantisce una ottimale rotazione e distribuzione dei pezzi da trattare.
- Rivestimento in poliuretano a spruzzo ad elevata resistenza o in gomma speciale antiabrasiva con spessori differenziati con elevatissime caratteristiche di resistenza all'abrasione.
- Rivestimento di tutte le parti a contatto con la carica.
- Ampia superficie di setacciatura con griglia di selezione integrata nella vasca e di facile intercambiabilità.
- Motovibratore studiato per elevate forze centrifughe con possibilità di regolazione angolare e ponderale delle masse eccentriche.
- Ottimale sospensione vasca di lavoro tramite molle elicoidali.
- Ammortizzatori delle vibrazioni residue a pavimento senza necessità di fondazioni.
- Bassa rumorosità anche nei processi con cicli a sfere.

### APPLICAZIONI

La macchina è stata progettata per tutte le operazioni di vibropulitura superficiali come:

- Brillantature
- Sbavatura e sbavatura in ciclo continuo per leghe leggere
- Disincrostazione
- Levigatura
- Sbavatura fine
- Smussatura
- Spuntigliatura
- Lucidatura
- Finiture chimicamente accelerate
- Autoburattatura

I vari processi sono realizzabili variando il tipo di abrasivo, di prodotto chimico, la regolazione delle masse eccentriche e/o frequenza di vibrazione.

## OPZIONALE

- Copertura afonica a funzionamento automatico o manuale.
- Sistema di dosaggio con premiscelazione del prodotto chimico e dell'acqua.
- Motovibratore a due velocità
- Separatore magnetico con demagnetizzatore.
- Vasca con pompa per il ricircolo dei liquidi.
- Impianto di riciclo acque e di defangazione.
- Quadro elettrico con inverter e PLC
- Inversione del moto per facilitare lo scarico.
- Impianto di postlavaggio e asciugatura.



MODELLO			VBTSA 70	VBTS 150	VBTS 300	VBTS 580	VBTS 751
Dimensioni	A	mm	Ø 1260	Ø 1580	Ø 1890	Ø 2430	Ø 2030
	B	mm	1450	1850	2080	2900	2320
	C	mm	125	170	230	300	335
	D	mm	186	240	290	350	460
	E	mm	180	234	273	320	420
	F	mm	945	1025	1120	1360	1280
	G	mm	870	905	1015	1100	1180
	H	mm	1070	1250	1280	1515	1430
Sviluppo vasca		mm	3200	4080	4870	6095	4790
Capacità totale		l	75	150	300	580	750
Capacità utile		l	65	120	250	490	670
Potenze elettriche motori		Kw	1,1	3,7	5,5	7,5	7,5
Giri motore		RPM	1500				
Tensione di alimentazione		V	400V 50Hz				

